

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Fecha	dd	mm	aa
	12	08	2024

1. Dependencia solicitante

Subdirección Técnica de Recreación y Deportes – STRD, Subdirección Técnica de Parques - STP -Subdirección Administrativa y Financiera- SAF

2. Descripción de la necesidad

El artículo 2º de la Constitución Política establece: *"Son fines esenciales del Estado. Servir a la comunidad; promover la prosperidad general y garantizar la efectividad de los principios, derechos y deberes consagrados en la Constitución (...)"*

A su vez el artículo 52 Constitucional contempla en su Capítulo II De los Derechos Sociales, Económicos y Culturales reconoce el derecho al deporte, la recreación y el aprovechamiento del tiempo libre, al señalar: *"El ejercicio del deporte, sus manifestaciones recreativas, competitivas y autóctonas tienen como función la formación integral de las personas, preservar y desarrollar una mejor salud en el ser humano."*

El deporte y la recreación, forman parte de la educación y constituyen gasto público social.

Se reconoce el derecho de todas las personas a la recreación, a la práctica del deporte y al aprovechamiento del tiempo libre.

El Estado fomentará estas actividades e inspeccionará, vigilará y controlará las organizaciones deportivas y recreativas cuya estructura y propiedad deberán ser democráticas."

En observancia de los fines esenciales del Estado y en ejercicio de los derechos ya enunciados, el Congreso de la República expidió la Ley 181 de 1995, *"Por el cual se dictan disposiciones para el fomento del deporte, la recreación, el aprovechamiento del tiempo libre y la Educación Física y se crea el Sistema Nacional del Deporte"*. A través de dicha Ley en su artículo 3, el Legislador trazó unos objetivos rectores, mediante los cuales busca garantizar el acceso del individuo y de la comunidad al conocimiento y práctica del deporte, la recreación y el aprovechamiento del tiempo libre; contemplando entre otros objetivos, los siguientes: (...)

2°. Fomentar, proteger, apoyar y regular la asociación deportiva en todas sus manifestaciones como marco idóneo para las prácticas deportivas y de recreación.

5°. Fomentar la creación de espacios que faciliten la actividad física, el deporte y la recreación como hábito de salud y mejoramiento de la calidad de vida y el bienestar social, especialmente en los sectores sociales más necesitados.

6°. Promover y planificar el deporte competitivo y de alto rendimiento, en coordinación con las federaciones deportivas y otras autoridades competentes, velando porque se desarrolle de acuerdo con los principios del movimiento olímpico."

Objetivos que se materializan a través de una estructura institucional funcional del deporte prevista con la creación del Sistema Nacional del Deporte, la recreación, el aprovechamiento del tiempo libre, la educación extraescolar y la educación física, en adelante SND, el cual está compuesto por COLDEPORTES hoy Ministerio del Deporte, como ente Rector, y los Comités Olímpico (COC) y Paralímpico (CPC) colombianos, las

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Federaciones, Ligas y los Clubes. Además, forman parte del SND, el Ministerio de Educación Nacional, los entes y organismos departamentales y municipales y distritales que ejercen funciones en torno al deporte y todos los organismos privados o mixtos que tengan relación con el sector.

COLDEPORTES hoy Ministerio del Deporte, expidió la "Política Pública Nacional para el Desarrollo del Deporte, la Recreación, la Actividad Física y el Aprovechamiento del Tiempo Libre - Hacia un Territorio de Paz 2018-2028, cuyo objetivo general, es *"orientar las acciones del Sistema Nacional del Deporte para generar desarrollo humano, con capacidad y asistencia técnica con enfoque diferencial, así como garantizar las condiciones institucionales y de infraestructura para la consecución y sostenibilidad de altos logros"*

Así mismo, se establecen objetivos específicos, entre los cuales encontramos los siguientes: 1. Aumentar la participación, el fortalecimiento de programas y accesibilidad al deporte, la recreación, actividad física y aprovechamiento del tiempo libre con enfoque diferencial y territorial. 3. Fortalecer la institucionalidad de los miembros del Sistema Nacional del Deporte. 5. Mejorar, adecuar y construir la infraestructura deportiva (con diseño ambiental y auto sostenible).

Igualmente, la referida política al concebir el deporte como un elemento de transformación social, obliga a que la evaluación de sus diferentes planteamientos se genere de la conceptualización social del deporte, por lo que será necesaria la articulación del Plan de Desarrollo de la Nación con los objetivos realizables por medio de la inversión en deporte. Con esta Política Pública se busca articular los planes de desarrollo de los entes territoriales con los nacionales, así como la necesidad de hacer posible, los desafíos que se ha impuesto el país a través de la construcción de una visión con proyección a largo plazo que facilite los procesos de gestión y, el impacto de las políticas al servicio del bienestar y mejoramiento de la calidad de vida.

Paralelo con lo anterior, ha de señalarse que el **Plan de Desarrollo Nacional 2022-2026 “Colombia, potencia mundial de la vida”**, en su capítulo “Derecho al deporte, la recreación y la actividad física para la convivencia y la paz” establece: *“La formación integral de las personas y la construcción de un tejido social basado en las demandas poblacionales frente a la práctica y disfrute del derecho fundamental al deporte, la recreación y la actividad física, contribuirán al desarrollo humano, la convivencia y la paz en Colombia. El modelo deportivo del país contará con un sistema nacional del deporte público, con enfoque territorial, étnico y de igualdad de género, y en articulación con los sectores de salud y educación. Adicionalmente, se mejorará la arquitectura institucional del Ministerio del Deporte, se afianzarán los mecanismos de inspección, vigilancia y control de las organizaciones públicas y privadas que conforman el Sistema Nacional de Deporte, se dispondrá de un fondo-cuenta para el sector y se creará un Registro Único Nacional en el que se reconozcan los distintos actores del sistema en los niveles municipal, distrital, departamental y nacional”*.

Así mismo, el Plan de Desarrollo Económico, Social, Ambiental y de Obras Públicas del Distrito Capital 2024-2028 “Bogotá Camina Segura”, en el capítulo I objetivo estratégico “Bogotá avanza en Seguridad” en su Artículo 7. Programas del objetivo estratégico “Bogotá avanza en seguridad”. Adóptense los siguientes programas del objetivo “Bogotá avanza en seguridad”: ... Programa 15. Bogotá deportiva, recreativa, artística, patrimonial e intercultural. Este programa se enfoca en contribuir a la salud mental y física de la ciudadanía en su ciclo de vida. Incentivará la práctica deportiva, de actividad física, artística, patrimonial, cultural y la recreación en barrios, y comunidades y en la Bogotá Región, aprovechando los espacios públicos accesibles y seguros, haciendo uso de diversas plataformas en beneficio de la salud tanto física como mental; promoviendo hábitos de vida saludable.

El deporte, la actividad física y la recreación son ejes esenciales en la formación física, mental y de valores de la ciudadanía. Posicionar a Bogotá como epicentro de actividades de iniciación, formación y alta competición permitirá brindar los espacios idóneos para alcanzar grandes retos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Promover que las artes, la cultura, la recreación, el deporte y la actividad física sean parte fundamental de la vida cotidiana de la ciudadanía, garantizando los derechos culturales para el reconocimiento, apropiación, intercambio, innovación y conjugación de las dimensiones artísticas, creativas y deportivas desde los enfoques: diferencial, de género y territorial, hacia la construcción de una ciudad cuidadora, sostenible, incluyente, innovadora, consciente y mejorar la calidad de vida de la ciudadanía al ampliar el acceso a la práctica y disfrute del arte y la cultura, la recreación, el deporte y la actividad física como parte de su cotidianidad en condiciones de equidad y diversidad, y potenciar a los creadores del Centro que quieran expresarse y ver en el arte y la cultura como una forma de vida.

De otro lado, el Concejo de Bogotá mediante Acuerdo 4 de 1978, creó el Instituto Distrital para la Recreación y el Deporte – IDR, en adelante IDR, como un establecimiento público con personería jurídica, autonomía administrativa y patrimonio independiente y dispuso en su artículo 2° como funciones del IDR, entre otras, las siguientes: 1. Formular políticas para el desarrollo masivo del deporte y la recreación en el Distrito Especial, con el fin de contribuir al mejoramiento físico y mental de sus habitantes especialmente de la juventud. 2. Coordinar con otras entidades oficiales o privadas, dedicadas a estas materias, el planeamiento y ejecución de sus programas.

Ahora bien, el Instituto Distrital de Recreación y Deporte, en adelante el IDR, en cumplimiento de su misión institucional, genera y fomenta espacios para la recreación, el deporte, la actividad física y la sostenibilidad de los parques y escenarios, mejorando la calidad de vida, el sentido de pertenencia y la felicidad de los habitantes del distrito Capital, de conformidad a la Resolución No. 788 de 2019.

Así mismo, el IDR dentro de su estructura orgánica cuenta entre otras con dos áreas misionales y una administrativa, encargadas de operar los diferentes programas y recintos, con el propósito principal de:

Subdirección Técnica de Parques	Dirigir la ejecución e implementación y desarrollo de las políticas y programas tendientes a proporcionar sostenibilidad económica, social y de la infraestructura física del Sistema Distrital de Parques mediante la ejecución de estrategias de apropiación social, promoción de servicios y mantenimiento preventivo y correctivo del mismo.
Subdirección Técnica de Recreación y Deportes	Dirigir la planeación y ejecución de programas y eventos relacionados con el fomento del alto rendimiento deportivo, la recreación y el aprovechamiento del tiempo libre, así como los programas de fomento y promoción del deporte y adopción de hábitos saludables, para la participación de todos los grupos poblacionales de Bogotá, de acuerdo a los lineamientos de la Dirección General y los planes institucionales.
Subdirección Administrativa y Financiera	Dirigir los procesos relacionados con el manejo del talento humano, recursos técnicos, físicos, financieros y servicios generales del Instituto para el logro de la misión institucional.

Fuente: Resolución No. 225 de 2024 “Por la cual se modifica el Manual Específico de Funciones y Competencias Laborales de los empleos de la planta de empleos del Instituto Distrital de Recreación y Deporte”

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

En cumplimiento de los objetivos estratégicos la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte - STRD, adelanta programas y actividades que brindan a la comunidad bogotana la oportunidad de participar y fortalecer habilidades deportivas, recreativas y de actividad física que incentivan el deseo de superarse, en condiciones de equidad e inclusión, para el mejoramiento de la calidad de vida y el desarrollo social, siendo una oportunidad para generar escenarios de respeto, sana competencia, tolerancia, juego limpio y sobre todo un medio vinculante para el desarrollo de la paz. A su vez se han convertido en una forma de integrar a los ciudadanos en actividades de sano esparcimiento y, de generar espacios para la inclusión de todo tipo de población en eventos o actividades recreativas, deportivas y de actividad física de carácter gratuito, desconcentrando la oferta en los territorios (diferentes escenarios y parques del Sistema Distrital) de la ciudad, y de esta forma garantizar el derecho al deporte, la recreación y la actividad física de la población bogotana, con objetivos misionales tales como:

- Difundir los beneficios de la práctica deportiva y recreativa en la comunidad mediante diferentes estrategias de comunicación.
- Aumentar la participación de la población a la oferta deportiva y recreativa, mediante su divulgación oportuna y eficiente.
- Ofertar alternativas de deporte y actividad física a los escolares de las Instituciones Educativas Distritales, a través de los centros de interés, con el propósito de contribuir a la formación integral y a cambios comportamentales de los mismos.
- Contribuir en la construcción y apropiación de la cultura recreativa y de actividad física en los habitantes de Bogotá, a través de la oferta constante de alternativas recreativas dirigidas y guiadas por el personal (funcionarios y/o contratistas) del IDRD y de la promoción de actividad física, que permitan aumentar su participación a nivel local y metropolitano, generando inclusión, mejores hábitos y estilos de vida saludables; siendo este ejemplo a nivel nacional e internacional como referentes y multiplicadores de la experiencia desarrollada en el Distrito Capital.
- Procesos deportivos desde la masificación, iniciación y formación deportiva, pasando por el talento y reserva, hasta llegar al alto rendimiento deportivo, facilitando la disposición de servicios y bienes con talento humano idóneo y experiencia deportiva, identificando la base deportiva y el relevo generacional, con enfoque de género en especial de los deportes con mayor medallería en los Juegos Nacionales, Paranales y del calendario olímpico y de juegos mundiales.

Que para el cumplimiento de los anteriores objetivos misionales la STRD, cuenta entre otros, con los siguientes programas:

- **Ciclovía:** Nació en 1974 y después de diferentes etapas pasó a ser administrado por el IDRD en 1995. Desde entonces, el programa se ha venido estructurando hasta constituir su actual fisonomía y convertirse en el ejemplo a seguir de las Ciclovías Recreativas de las Américas. En promedio un millón y medio (1.500.000) de usuarios disfrutan de este espacio recreo-deportivo conocido actualmente como el parque lineal más grande del mundo.
- **Bogotá en Bici:** El Programa es un proceso de formación secuencial y continuo que permite a todos los ciudadanos y ciudadanas, acceder de una forma lúdico-pedagógica a la bicicleta como elemento formador y transformador de ciudad, en un marco de inclusión, calidad de vida y conciencia ambiental.
- **Programa de 0 a 100:** Son espacios de interacción comunitaria incluyente ubicados en diferentes localidades de Bogotá, en los que se brinda un lugar de participación social y de aprendizaje mediante el deporte, para promover la cultura ciudadana y hábitos de vida saludable, y contribuir a cambios de comportamiento entre la población vulnerable en aras de contrarrestar la delincuencia en niños, niñas y adolescentes; así como jóvenes, adultos y adultos mayores.
- **Programa Deporte para la Paz:** Conformado por los juegos comunales distritales, Torneos Interbarrales IDRD, Torneo de fútbol femenino, juegos por la igualdad, Torneos para poblaciones con enfoque diferencial que buscan fomentar la inclusión social, la convivencia pacífica y el respeto a través de la integración de los sectores sociales

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- **Programa Bogotá Feliz:** Conformado por recreación para primera infancia e infancia, recreación para adolescencia y juventud “Campamentos juveniles” que son espacios de encuentro para jóvenes entre los 12 y 28 años de edad, y niños y niñas entre los 8 y 11 años de edad, que quieren visitar espacios naturales que se transforman en su casa por más de un día. Esto con el fin de formarse a partir de la práctica y la interacción con el otro; poner a prueba las habilidades físicas; aprender a hablar en público y a trabajar en equipo; practicar rápel o ascenso por cuerdas; participar en competencias, juegos y armado de carpas, y convertirse en un gran protector de nuestro planeta, que cuida de su fauna y flora, como también en un promotor de valores ciudadanos.
- **Talentos Deportivos:** Programas de carácter formativo donde los niños, niñas y jóvenes logran el perfeccionamiento y especialización de uno o varios deportes afianzando su formación integral como personas y deportistas.
- **Bogotá competitiva:** Conformado por atletas de rendimiento deportivo sector olímpico y paralímpico que hacen parte de la categoría élite o abierta y han sido beneficiados por un óptimo, coherente, lógico y secuencial proceso sistemático de planificación, para permitir el máximo desarrollo deportivo en contiendas nacionales e internacionales.
- **Programa de las aulas al deporte:** Comprende las siguientes actividades Juegos Intecolegiados Bogotá, competencias deportivas dirigidas a la niñez, adolescencia y juventud que se encuentren escolarizados representando a las instituciones públicas y privadas de la ciudad; así como los juegos de educación superior que busca generar continuidad a la línea deportiva juvenil, creando espacios de intercambio competitivo interinstitucional, fortaleciendo las habilidades blandas, como la toma de decisiones, la motivación de equipo y la gestión de conflictos, aspectos que generan complemento a la formación integral del profesional.
- **Formación Integral de la primera infancia, adolescencia y juventud:** Ofrece como servicio, la formación integral (cognitiva, psicosocial y ciudadana) de los niños, niñas, adolescentes y jóvenes escolares de las Instituciones Educativas Distritales, mediante la ejecución de sesiones de clase (presenciales, virtuales o por medios adaptados a las necesidades del escolar) donde se enseñan centros de interés en deporte y actividad física, integrados por modalidades deportivas individuales, de conjunto y de nuevas tendencias urbanas y tradicionales, realizando actividades de apoyo a la formación como festivales, exhibiciones y eventos deportivos (presenciales, virtuales o por medios adaptados a las necesidades del escolar), contribuyendo al aumento de la base deportiva de Bogotá.

Programas y actividades que brindan a la comunidad bogotana la oportunidad de participar y fortalecer habilidades deportivas, recreativas y de actividad física que incentivan el deseo de superarse en condiciones de equidad e inclusión, para el mejoramiento de la calidad de vida y el desarrollo social y a su vez es una oportunidad para generar escenarios de respeto, sana competencia, tolerancia, juego limpio y sobre todo un medio vinculante para el desarrollo de la paz.

Así mismo, se han convertido en una forma de integrar a los ciudadanos en actividades de sano esparcimiento y, de generar espacios para la inclusión de todo tipo de población en eventos o actividades recreo-deportivas de carácter gratuito, desconcentrando la oferta deportiva y recreativa en los territorios (diferentes escenarios y parques del Sistema Distrital) de la ciudad, de esta forma garantizar el derecho al deporte, la recreación y la actividad física de la población bogotana

Por su parte la **Subdirección Administrativa y Financiera -SAF**, dentro de sus funciones se destaca, la siguiente:

“4. Dirigir, coordinar y controlar la planeación, gestión y desarrollo de los programas y del proceso de administración del Talento Humano en sus componentes (provisión, capacitación y formación, inducción y reinducción, salud y seguridad en el trabajo; bienestar laboral, evaluación del desempeño y situaciones administrativas), así como en el procedimiento de liquidación y pago de nómina.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Por lo anterior, la **Subdirección Administrativa y Financiera -SAF** en cumplimiento a lo establecido en bienestar laboral y el IDRD atendiendo las disposiciones establecidas en el Decreto Ley 1567 de 1998, en lo referente al Sistema de Estímulo, que tal como lo determina el Artículo 13º, busca elevar los niveles de eficiencia, satisfacción desarrollo y bienestar de los funcionarios en el desempeño de su labor, de manera que se contribuya al cumplimiento de los resultados institucionales.

De acuerdo a lo establecido en los Artículos 19º, 20º y 21º del Decreto enunciado, el IDRD realizó un diagnóstico de necesidades, a partir de las iniciativas de los servidores públicos, para estructurar un programa anual de Bienestar Laboral e Incentivos, enmarcados dentro de las áreas de protección y servicios sociales y calidad de vida laboral.

En virtud de lo señalado en el Decreto Ley 1567 de 1998 acerca de las áreas de intervención que deben ser cubiertas a través del Programa de Bienestar, el IDRD ha buscado promover una atención integral a los funcionarios, y de manera simultánea, proporcionar su desempeño productivo, enmarcándose en los dos pilares definidos en los Artículos 23 y 24 del mismo, así:

“ARTÍCULO 23. Área de Protección y Servicios Sociales. En esta área se deben estructurar programas mediante los cuales se atiendan las necesidades de protección, ocio, identidad y aprendizaje del empleado y su familia, para mejorar sus niveles de salud, vivienda, recreación, cultura y educación.

Los programas de esta área serán atendidos en forma solidaria y participativa por los organismos especializados de seguridad y previsión social o por personas naturales o jurídicas, así como por los empleados, con el apoyo y la coordinación de cada entidad.

ARTÍCULO 24. Área de Calidad de Vida Laboral. El área de la calidad de vida laboral será atendida a través de programas que se ocupen de problemas y condiciones de la vida laboral de los empleados, de manera que permitan la satisfacción de sus necesidades para el desarrollo personal, profesional y organizacional”.

Los programas de esta área deben recibir atención prioritaria por parte de las entidades y requieren, para su desarrollo, el apoyo y la activa participación de sus directivos.

En el marco del Área de Protección y Servicios Sociales, y especialmente en el fomento del nivel de recreación, se encuentra el desarrollo de actividades deportivas, y la entrega de los elementos necesarios para el desarrollo de las mismas.

En cumplimiento de su misión a través de los programas la STRD requiere el suministro de prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos de presentación, competencia e identificación institucional los cuales serán entregados a los deportistas, delegaciones inscritos, funcionarios y/o contratistas que representan a Bogotá en eventos nacionales e internacionales y/o en el desarrollo de sus funciones y/u obligaciones.

Por lo anterior y con el fin de garantizar el buen desempeño y desarrollo en la misión del IDRD, este requiere contratar la adquisición, elaboración y suministro de prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos requeridos por el Instituto Distrital de Recreación y Deporte-IDRD, así:

- **IDENTIFICACIÓN INSTITUCIONAL:** Prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos para funcionarios, contratistas y el sindicato: Utilizados para el desarrollo de la labor misional del IDRD y que cumplen sus funciones y obligaciones en campo en las Localidades del Distrito Capital.
- **PRESENTACIÓN Y COMPETENCIA:** Prendas, uniformes, elementos y accesorios deportivos para delegaciones deportivas, deportistas, atletas, beneficiarios e inscritos a los programas, propios de la disciplina deportiva dispuestos para en el entrenamiento o competición bajo las normas o reglamentos

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

establecidos por las federaciones nacionales e internacionales, así como uniformes de presentación y competencia y representación de Bogotá D.C., en eventos distritales, nacionales e internacionales por delegaciones deportivas, deportistas, atletas, beneficiarios e inscritos.

- **ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS:** Son aquellos elementos o bienes que complementan el uniforme de presentación y competencia, que permiten un mejor desempeño técnico del deportista y que en algunos casos protegen la integridad del atleta. Ej: gafas, gorras, viseras, rodilleras, canilleras, etc.

Así como dotar a todos aquellos servidores públicos que interactúan con la comunidad en las diferentes tareas administrativas, técnicas, pedagógicas, logísticas, de coordinación, supervisión, guía, primeros auxilios, entre otras, ya que la imagen institucional juega un papel de suma importancia en la ejecución de los programas y actividades, que generan en el colectivo seguridad, identidad y apropiación del IDRD y que fortalece la identidad e ideales de Bogotá.

Sumado a lo anterior, con el fin de dar cumplimiento Programa de Bienestar y al Artículo 46 de la Convención Colectiva de Trabajo 2013-2015 suscrita entre el Instituto y el Sindicato de Trabajadores Oficiales y Empleados Públicos del IDRD, SINTRAIRE, el cual establece “*El IDRD dotará a SINTRAIRE de veinte (20) uniformes para el equipo de fútbol que conforme exclusivamente con servidores públicos del IDRD, para los eventos aceptados expresamente por el Instituto*”, al igual con lo establecido en el Acta de Acuerdo de Negociación Colectiva del Pliego de Solicitudes de Empleados Públicos del IDRD 2015 entre el IDRD y el Sindicato de Trabajadores Oficiales y empleados Públicos del IDRD (SINTRAIRE), es necesario adelantar un proceso de contratación con un proveedor que reúna las condiciones y cumpla los requisitos de infraestructura, técnica, administrativa, logística, financiera, experiencia e idoneidad y ofrezca las garantías de puntualidad y cumplimiento, teniendo en cuenta que el IDRD no cuenta con la infraestructura y equipo humano para su fabricación ni con las existencias en almacén para atender dicha necesidad y de esta forma dar cumplimiento a los mencionados acuerdos, así como los planes de bienestar social de los trabajadores oficiales del Sindicato.

Se precisa que de conformidad con el informe de productos de consumo expedido por el Almacén General del IDRD con fecha julio de 2024, no hay existencias de inventarios de prendas de vestir, uniformes y accesorios deportivos.

Finalmente, el contrato resultante del presente proceso de selección tendrá previsto como plazo de ejecución diez (10) meses, el cual pasará la vigencia del 2024, atendiendo a que el futuro contratista requiere procesos que demandan unos tiempos mínimos, para realizar las siguientes actividades:

- Consecución de la tela: Proceso de fabricación de la tela con las especificaciones técnicas establecidas por el IDRD.
- Proceso de tinturado de la tela: De conformidad con los colores institucionales del IDRD y Alcaldía Mayor de Bogotá.
- Elaboración y entrega de muestras para aprobación por parte del IDRD.
- Procesos de importación de accesorios deportivos, entre otros, zapatillas, maletas de viaje.
- Elaboración en fábrica y entrega de aproximadamente 54.788 prendas de vestir, uniformes y accesorios deportivos.
- Priorización de entrega de aproximadamente 20.070 prendas de vestir, uniformes y accesorios deportivos para la delegación de Bogotá que representará la ciudad en los I Juegos Nacionales Juveniles, Eje Cafetero 2024, Sector Convencional y Paralímpico” a realizarse en el mes de noviembre.

3. Objeto a contratar

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE-IDRD

4. Código estándar de productos y servicios de Naciones Unidas (UNSPSC)

CLASIFICACIÓN UNSPSC CUARTO NIVEL	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO
53102516	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	25 Accesorios de vestir	16 Gorras
53102710	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	27 Uniformes	10 Uniformes corporativos
53102901	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	29 Prendas de deporte	01 Ropa atlética para mujer
53102902	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	29 Prendas de deporte	02 Ropa atlética para hombre
53102903	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	29 Prendas de deporte	03 Ropa atlética para niño
53102904	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	29 Prendas de deporte	03 Ropa atlética para niña
53121603	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	12 Maletas, bolsos de mano, mochilas y estuches	16 Monederos, bolsos de mano y bolsas	03 Morrales

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

5. Análisis regulatorio

- Ley 181 de 1995, por el cual se dictan disposiciones para el fomento del deporte, la recreación, el aprovechamiento del tiempo libre y la Educación Física y se crea el Sistema Nacional del Deporte.
- Resolución No. 777 del 1 octubre de 2021, “Por medio de la cual se actualiza la estructura y se reglamentan los Programas de Iniciación, Talento y Reserva y Rendimiento Deportivo, y se deroga la resolución No 406 de 2013”

6. Descripción del bien y/o servicio, especificaciones técnicas y de calidad y unidad de medida

6.1 Identificación Institucional

6.1.1 Necesidad de textiles (telas)


Los textiles (telas) para la elaboración de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos para identificación institucional fueron seleccionadas en visitas técnicas realizadas a proveedores (fabricantes) nacionales mediante verificación de sus características como composición y tecnologías dada la función o uso que requieren los diferentes programas ya que los mismos se desarrollan al aire libre y en campo: **A. Uso:** Condiciones climáticas, Antifluidos para atención de casos de salud, lycras para actividades propias recreativas y deportivas que permitan y se adaptan a los movimientos propios de la actividad física y al deporte y lonas para el traslado de los materiales utilizados en las actividades **B. Tecnologías:** entre otras, Impermeabilidad. Repelencia, antifluidos, rompevientos, cortavientos, elasticidad, protección solar, respirabilidad y antirasgado **C. Certificación y garantía:** Que las materias primas y componentes químicos han sido usados comercialmente con seguridad; que el uso en contacto con la piel bajo condiciones normales, no afecta la salud humana y se encuentran dentro de los límites de la norma OEKO-TEX Standard 100 para los productos clase II y libres de sustancias nocivas para el medio ambiente.

6.1.2 Costos unitarios prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos para identificación Institucional

El costo unitario incluye recurso humano, insumos, infraestructura, transporte y demás costos directos e indirectos, impuestos, tasas y contribuciones de ley y cualquier otra erogación y por ningún motivo se considerarán costos adicionales

Las imágenes de cada uno de los ítems son de referencia, no corresponden a los diseños finales por lo cual esta puede variar a necesidad de la entidad.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	1
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, horma unisex
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2</p> <p>Malla: esta será opcional de acuerdo con el diseño.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	1
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA
	<p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Chaqueta: Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, con capota, mangas largas con puños y cintura acanalados en resorte como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon, un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.</p> <p>Pantalón: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, bota en resorte, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla hasta las rodillas y será opcional, de acuerdo con muestra y determinación final del IDRD.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección: fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora.</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrottransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	1
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Tela - Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y Antirasgado. • Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

Malla – Ficha Tecnica

Opcional al diseño definitivo


<ul style="list-style-type: none"> Tecnología: Color, secado rápido Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2 			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, secado rápido • Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2 			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algods n	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	2
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, horma unisex
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	2
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m²</p> <p>Malla: esta será opcional de acuerdo con el diseño.</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Chaqueta: Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños y cintura acanalados en resorte como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.</p> <p>Pantalón: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, bota en resorte, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla hasta las rodillas y será opcional, de acuerdo con muestra y determinación final del IDRD.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección: fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	2
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA
	sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Tela - Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> ● Tecnología: Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y Antirasgado. ● Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

Malla – Ficha Tecnica

Opcional al diseño definitivo

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, secado rápido • Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2 			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N


FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, secado rápido • Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2 			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algods n	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, secado rápido • Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2 			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	3
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	3
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: $94,5 \pm 7$ g/m²</p> <p>Opción 3:</p> <p>Composición: Poliéster 100%</p> <p>Tela Sesgo: En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	3
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon, un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon. Capota con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota, como opción al diseño definitivo. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Cintura con o sin resorte como opción al diseño definitivo. Cola de pato como opción al diseño definitivo.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección: fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permite observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Opcion 1

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Corta vientos y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	76 ± 5g/m2
	BLOQUEO UBV (SECO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	99%
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22	90.00%
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	ASTM D737	Max 1.00 ml*seg/cm2
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	1000 g/m2/24
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	16.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	17.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	38 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	72 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

Opcion 2

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos, Respirabilidad y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 94,5 ± 7 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	20000g/m2/24
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	4 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	10.00N
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	243.00N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	527.00N

Opcion 3

Ficha técnica de la tela

TELA Ancho 1.50 m ± 3% Peso 100 Gr/m2 ± 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Poliester	100%

Tela Sesgo - Ficha técnica

SESGO POLIESTER

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Característica	Detalle	Norma Utilizada
Composición	100 % Poliéster	AATCC-20
Peso	100 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	2.2cms (+/- 0,02 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	
SESGO NYLON		
Característica	Detalle	Norma Utilizada
Composición	100 % Nylon	AATCC-20
Peso	500 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	72 cm (+/- 5 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	4
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETAS ROMPEVIENTOS CON REFLECTIVO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. Tela</p> <p>Opcion 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2</p> <p>Opcion 2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	4
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETAS ROMPEVIENTOS CON REFLECTIVO
	<p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>REFLECTIVO: En color plata 8912 del material reflectante Scotchlite de 3M.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>De fácil colocación gracias a su abertura delantera.</p> <p>Chaqueta corta viento y resistente al agua con paneles laterales de micro-malla transpirable de color negro con cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, en su parte posterior lleva un bolsillo en el cuello el cual va con cremallera para guardar la capota de la chaqueta, lo anterior con opción al diseño definitivo.</p> <p>REFLECTIVO: En la parte posterior llevará una tira reflectivo en color plata 8912 del material reflectante Scotchlite de 3M la cual está diseñada para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección: fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	4
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETAS ROMPEVIENTOS CON REFLECTIVO
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	80.00 %
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95,00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	11 ml/s/cm
PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	13 ml/s/cm
RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	58.00 N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30.00 N
HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g
SOL.COL.LAV. 4A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

Opcion 2

Tela – Ficha técnica


<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirrasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80.00%
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	95%
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4.00e
EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95%
IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	1g
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	60%
RESIST. SALPICADURAS	ASTM F1862	16Kpa
SOL COLOR LUZ (50 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	5
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores:</p> <p>Logos: Bordados de acuerdo al diseño</p> <p>El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Opción 1</p> <p>Material externo: tela</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 94,5 ± 7 g/m2</p> <p>Material interno: Relleno de fibra textil o Poliéster filamento texturizado 100%</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	5
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1
	<p>Forro interno: De acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Poliéster 100%</p> <p>Material interno: Relleno de fibra textil o Poliéster filamento texturizado 100%</p> <p>Forro interno: De acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Opción 3:</p> <p>Composicion: Poliéster 100%</p> <p>Material interno: Relleno de fibra textil o Poliéster filamento texturizado 100%</p> <p>Forro interno: De acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Opcion 4</p> <p>Material externo: tela</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6 g/m²</p> <p>Material interno: Relleno de fibra textil o Poliéster filamento texturizado 100%</p> <p>Forro interno: De acuerdo al diseño definitivo</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Corte ajustado, Cierre frontal y capucha con cordón de ajuste, Bolsillos frontales con cierre, Puños elásticos internos, Cuello alto con capota, cordón ajustable para la capota y su respectivo compartimiento tipo tapa con cremallera para guardar la capota. Cremallera central frontal con diente en Nylon, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes en Nylon invisibles y Un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera diente en Nylon. Mangas desmontables con cremallera a la altura de los hombros para desmontar las mangas y convertir la prenda en tipo chaleco, puños con resorte. Máquinas para el proceso de confección: fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	5
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Opcion 1

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos, Respirabilidad y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 94,5 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

POLIESTER (TEJIDO PLANO)	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	20000g/m2/24
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	4 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	10.00N
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	243.00N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	527.00N

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

TELA Ancho 1.45 m ± 3% Peso 85 Gr/m2 ± 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Poliester	100%

Opcion 3

Tela - Ficha técnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA Ancho 1.50 m ± 3% Peso 100 Gr/m2 ± 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Poliester	100%


Opcion 4

Tela – Ficha Tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos e Impermeabilidad. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80%
	REPELENCIA AGUA 30 LAVADOS	AATCC 22	70%
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (60 AFU)	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	DESHILACHADO TRAMA	GLAGLT1080	49
	DESHILACHADO URDIMBRE	GLAGLT1080	49
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	70e
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4.00e
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	TRANSMISION DE VAPOR	7000.00	7000g/m2/24
	IMPERMEABILID (LLUVIA- SHOWER):	AATCC 35	Max 1.00g

No.	6
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores:</p> <p>Logos: Bordados o sublimación.</p> <p>El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	6
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2
	Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Opción 1</p> <p>Material externo: tela</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: $94,5 \pm 7$ g/m²</p> <p>Material interno: Relleno de fibra textil o Poliéster filamento texturizado 100%</p> <p>Forro interno: De acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Poliester 100%</p> <p>Material interno: Relleno de fibra textil o Poliéster filamento texturizado 100%</p> <p>Forro interno: De acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Opción 3:</p> <p>Composicion: Poliester 100%</p> <p>Material interno: Relleno de fibra textil o Poliéster filamento texturizado 100%</p> <p>Forro interno: De acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Opcion 4</p> <p>Material externo: tela</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6 g/m²</p> <p>Material interno: Relleno de fibra textil o Poliéster filamento texturizado 100%</p> <p>Forro interno: De acuerdo al diseño definitivo</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	6
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Corte ajustado, cuello alto con capota y cordón ajustable, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y bolsillo interno de acuerdo al diseño.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección: fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Opcion 1

Tela – Ficha técnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos, Respirabilidad y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 94,5 ± 7 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	20000g/m2/24
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	4 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	10.00N
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	243.00N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	527.00N

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA Ancho 1.45 m $\pm 3\%$ Peso 85 Gr/m2 $\pm 7\%$	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Poliester	100%

Opcion 3

Tela - Ficha técnica

TELA Ancho 1.50 m $\pm 3\%$ Peso 100 Gr/m2 $\pm 7\%$	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Poliester	100%

Opcion 4

Tela – Ficha Tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos e Impermeabilidad. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 \pm 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	112 \pm 6g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80%
	REPELENCIA AGUA 30 LAVADOS	AATCC 22	70%
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N



FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
SOL COLOR LUZ (60 AFU)	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
DESHILACHADO TRAMA	GLAGLT1080	49
DESHILACHADO URDIMBRE	GLAGLT1080	49
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	70e
IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4.00e
PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
TRANSMISION DE VAPOR	7000.00	7000g/m2/24
IMPERMEABILID (LLUVIA- SHOWER):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	7
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISA (GUERRERA) GUARDIÁN DE PRESILLA
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	7
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISA (GUERRERA) GUARDIÁN DE PRESILLA
	 
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1:</p> <p>Composición: Algodón 59% Poliéster 38% Spandex 3%</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	7
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISA (GUERRERA) GUARDIÁN DE PRESILLA
	<p>Opcion 2</p> <p>Composición: Poliéster 96% Spandex 4%</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>1. Camisa</p> <p>2. Colorante tina color amarillo (según muestra suministrada por la entidad).</p> <p>3. Con pliegue cubrebotores o pechera escondida 20 cm abajo del pie de cuello.</p> <p>4. Dos bolsillos lisos en punta de 12 cm de ancho por 13 cm de largo con botón y tapa de bolsillo, con ojal de 2,5 cm o de acuerdo al tamaño del botón a la altura de la línea intermamilar del cuerpo (La tapa de bolsillo llevara en su borde una vena color negro) con dos logos bordados uno en cada bolsillo (logo alcaldía mayor de Bogotá de 8 cm de ancho por 7,0 cm de largo, logo Ciclovía de 7 cm de ancho por 6 de largo en color) y con bolsillo izquierdo con división para bolígrafo.</p> <p>5. Manga corta con dobladillo sobrepuesto en el mismo color amarillo.</p> <p>6. En el cuello parte posterior llevara un logo bordado con la Palabra Ciclovía de 8 cm de ancho y 1.5 cm de alto en color de hilo negro.</p> <p>7. Dos portas presillas con botón y vena negra bordeando las (el cuerpo de la vena que no tenga lana), refuerzo en los hombros y refuerzo en las puntas del cuello en la entretela.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección: fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	7
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISA (GUERRERA) GUARDIÁN DE PRESILLA
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela - Ficha técnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho 1.40 m \pm 3% Peso 210 Gr/m ² - 6.2 Dz/y ² \pm 7%	Algodón	59%
	Poliester	38%
	Spandex	3%

Opcion 2

Tela – Ficha técnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA Peso 208 Gr/m2 \pm 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Poliester	96%
	Spandex	4%

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	8
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA GUIA SIN PRESILLA
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	8
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA GUIA SIN PRESILLA
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>3. Sesgo Reflectivo: Cinta reflectiva microesferas de vidrio de alto brillo. Reflectividad de 400 CDLX.</p> <p>4. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	8
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA GUIA SIN PRESILLA
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte ajustado, cuello alto, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes plásticos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon. Bolsillo interno vertical costado izquierdo con cremallera invisible, de acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, tiras, sesgo, aplique o embone reflectivas en las costuras, de acuerdo con el diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha técnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80.00%
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	95%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4.00e
	EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	1g
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	60%
	RESIST. SALPICADURAS	ASTM F1862	16Kpa
	SOL COLOR LUZ (50 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

Opcion 2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos e Impermeabilidad. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6 g/m2 			
ORION			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80%
	REPELENCIA AGUA 30 LAVADOS	AATCC 22	70%
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (60 AFU)	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	DESHILACHADO TRAMA	GLAGLTi080	49
	DESHILACHADO URDIMBRE	GLAGLTi080	49
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	70e
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4.00e
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	TRANSMISION DE VAPOR	7000.00	7000g/m2/24
	IMPERMEABILID (LLUVIA- SHOWER):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL REFLECTIVO

Ficha Técnica del Vinilo

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

Sesgo – Ficha tecnica

SESGO REFLECTIVO	Ficha Técnica del Sesgo
Composición	65% poliéster – 35% algodón
Alma del cordón	100% poliéster
Reflectividad	> 400 cdlx
Rendimiento	> 25 ciclos de lavado

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	9
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUSO (ZO) CON CREMALLERA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre, Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado, o bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	9
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUSO (ZO) CON CREMALLERA
	<p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 206 ± 8 g/m2</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 197 ± 10g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte ajustado, con capota y cordón ajustable, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y bolsillo interno costado izquierdo a la altura del pecho de acuerdo al diseño. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarin, presilladora, plana y plana 2 agujas, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrottransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	9
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUSO (ZO) CON CREMALLERA
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Protección solar, Manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 206 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	206 ± 8 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	25.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	18.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	18 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	19 ± 2 hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSVERSAL (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONGITUDINAL (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMB.DIMENS.SUBLIMACION 200 TRANS	METODO INT	0 ± 3%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAMB.DIMENS.SUBLIMACION 200 LONG	METODO INT	0 ± 3%
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
RESIST. ESTALLIDO - LONG	ASTM D6797	3.40 e
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 61	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	65.00 %
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV	ASTM D6614	85.00 %

Opcion 2


Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Protección solar, Manchas de sudor y respirabilidad • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 197 ± 10g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	197 ± 10g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 97.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 15000.00 g/m2/24h
	RESISTENCIA AL ESTALLIDO:	ASTM D6797	533.00N
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	36.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	13.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	16 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	243.00N
RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	527.00N
HILOS Y COLUMNAS:	ASTM D3775	18 ± 2hilo/cm
ESPESOR	ASTM D1777	0.93 ± 0.09 mm
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	2.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	10
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUSO (ZO) LICRADO
Diseño de la prenda – Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	10
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUSO (ZO) LICRADO
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. Tela:</p> <p>Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2</p> <p>Tela parte de la axila como opción al diseño definitivo</p> <p>Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>Textil Reflectivo: 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado.</p> <p>3. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y	Buso(z) ceñido al cuerpo de manga larga, con cuello redondo, puños y cintura en la misma tela, como opción al diseño definitivo, Con tiras y/o sesgo reflectivas en las

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	10
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUSO (ZO) LICRADO
características del producto o prenda)	costuras, de acuerdo con el diseño definitivo, terminaciones puntada de seguridad. Parte de la axila microperforada como opción al diseño definitivo Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Antibacterial • Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

13.00 % LYCRA 87.00 % FILAMENTO DE POLIESTER Tejido Punto	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	141 ± 7 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 40.00 UPF
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

Tela axila como opcional al diseño definitivo

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado Rapido, Color, Manchas de sudor y Antibacterial • Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	REDUCCION ACTIVID. ANTIBACTERIAL :	JIS L1902	Min 90.00 %
	REDUCCION ACTIVID. ANTIBACTERIAL - 50 LAV	JIS L1902	Min 90.00 %
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	267.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	16.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	2.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	19 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	16 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	2.00s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	2.00s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	50min

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	10.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

Ficha tecnica textil reflectivo

TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Textil Reflectivo
Composición	65% poliéster, 35% Algodón
Reflexión	500 Cd/lux
Durabilidad	50 Ciclos de lavado.

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	11
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMIBUSO(ZO) APH

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	<p>Horma para mujer</p> <p>Horma para hombre</p>
Tallas	<p>XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL</p>
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela:</p> <p>Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camibuso(z) ceñido al cuerpo de manga larga, con cuello redondo, puños y cintura en la misma tela, como opción al diseño definitivo, terminaciones puntada de seguridad.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS


Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Antibacterial • Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
13.00 % LYCRA 87.00 % FILAMENTO DE POLIESTER Tejido Punto	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	141 ± 7 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 40.00 UPF
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	12
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre, horma mujer y horma Unisex
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDR.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	12
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 162 ± 8 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 140 ± 6 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>Textil Reflectivo: 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado.</p> <p>3. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>CHAQUETA: Cuello alto con capota, con su respectiva guarda capota con cremallera invisible, mangas largas con terminación en el mismo material, como opción al diseño definitivo, cintura en el mismo material, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central serpentina o espiral, cierre y topes en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y con un pequeño alargamiento en la parte trasera inferior.</p> <p>La cremallera frontal, se debe incluir una sobre tapa en tela sobre toda la cremallera para evitar filtraciones de agua</p> <p>REFLECTIVO: En las mangas, cuello, hombros y espalda, de acuerdo al diseño definitivo en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.</p> <p>Costuras termosellados para evitar la filtración del agua</p> <p>PANTALÓN: Cintura en caucho elástico con cordón ajustable, bota en resorte, como opción al diseño definitivo. REFLECTIVO: En las botas a la altura de la rodilla de</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	12
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE
	<p>acuerdo al diseño definitivo, en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.</p> <p>Costuras y cremalleras termoselladas para evitar la filtración del agua</p>
Empaque rotulado y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha técnica

- Tecnología: Color, Cortavientos, Textil con membrana impermeabilidad máxima y respirabilidad superior. Repelencia, Antirrasgado, impermeabilidad y protección solar,
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 162 ± 8 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776;	162 ± 8g/m2
	ANCHO	ASTM D3774	149 ± 2 cm
	ANCHO CORTABLE	ASTM D3774	148 ± 2 cm
	REPELENCIA AL AGUA	AATCC 22	Min 70.00e
	MALLAS O PASADAS	ASTM D3775	31 ± 2 hilo/cm
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183;	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR	JIS L1099	Min 18,000 g/m2/24h
	IMPERMEABILIDAD POR PRESION HIDROSTATICA	JIS L1092	15,000MM H2O

Opcion 2

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Cortavientos, Textil con membrana impermeabilidad máxima y respirabilidad superior. Repelencia, impermeabilidad y protección solar, • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 140 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	140 ± 6 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 400.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 700.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA)*A:	ASTM D2261	Min 11.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 15.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
--	-------------------	------------	-----------------

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

Ficha técnica reflectivo

TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Textil Reflectivo
Composición	65% poliéster, 35% Algodón
Reflexión	500 Cd/lux
Durabilidad	50 Ciclos de lavado.

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	13
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA TIPO GABARDINA
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela externa</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: $94,5 \pm 7 \text{ g/m}^2$</p> <p>2. Tela interna</p> <p>Composición: 100% filamento de poliéster</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	13
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA TIPO GABARDINA
	<p>3. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>CHAQUETA: Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, mangas largas, puños en resorte, de acuerdo al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera invisible y dientes en nylon y un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, con capota y cordón ajustable, cierre frontal con cremallera central serpentina o espiral con sobre tapa, cierre y topes en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y con botones plásticos, de acuerdo al diseño definitivo, dobladillo inferior en el mismo material, de acuerdo al diseño definitivo. Hasta la altura de media pierna. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, plana y plana 2 agujas, presilladora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>
Aprobación de prenda	<p>Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.</p>
Pruebas de laboratorio	<p>Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela externa– Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos, Respirabilidad y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 94,5 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	20000g/m2/24
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	4 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	10.00N
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	243.00N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	527.00N

Tela interna – Ficha tecnica

Tecnología: Actúa como aislante térmico permitiendo mantener estables los niveles de temperatura del cuerpo			
Composición: 100% filamento de poliéster			
Tela Interna	Variable	Norma	Requisito

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composición: 100% filamento de poliéster	Base 33492		Tejido de punto
	Ancho	149 +/- 3 cm	ASTM D3774
	Ancho cortable	149 +/- 3 cm	ASTM D3774
	Peso (Masa/unidad de área	173 +/- 13 g/m2	ASTM D3776 OPC C

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	14
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISA MANGA LARGA
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado o bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	14
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISA MANGA LARGA
	diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela:</p> <p>Composición: Algodón 50% - Poliéster 50%</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camisa manga largo, cuello: clásico fusionado con botón down, debe sujetarse al cuerpo de la camisa mediante costura doble, terminado en puntas, con un refuerzo como elemento estructural elaborado en un material que no se deforme, no se quiebre ni se marque en el planchado, de acuerdo al diseño definitivo. Mangas: debe ser de dos piezas (manga y puño). La costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la camisa conservando la línea de aplome. Las mangas deben llevar una abertura en la parte lateral, cubierta con una tira de tela (perilla) con entretela de fusión sencilla y terminada en punta, ubicada sobre la parte superior de la abertura, deben poseer dos prenses. de acuerdo al diseño definitivo. Los botones empleados en la camisa deben ser en material sintético de cuatro orificios con un diámetro aproximado de 11 mm \pm 1 mm, color a tono con el color de la tela, deben ser resistentes y estar exentos de rebabas. Los ojales deben ir reforzados en los extremos, de acuerdo al diseño definitivo. Falda: cada uno con los costados inferiores de la camisa debe tener una curvatura y debe terminar en borde dobladillado, de acuerdo al diseño definitivo. Espalda: puede llevar almilla elaborada con doble tela, con o sin fuelle vertical (si aplica de acuerdo al diseño definitivo). Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, plana y plana 2 agujas, presilladora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS


No.	14
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISA MANGA LARGA
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho (cm) 150 +/- 3%	Poliéster	50%
Peso – Gramaje 110 gr/m2 +/- 7%	Algodón	50%

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	15
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SACO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser Tejido. Los logos podrán ser bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: Hilo acrilico 100%</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composicion: Tejido algodón</p> <p>Opción 3</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	15
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SACO
	<p>Composicion: Algodón 55% - Poliéster 45% - en tejido de punto</p> <p>Opcion 4</p> <p>Composición: 8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 245 ± 25 g/m2</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Saco cerrado manga larga, cuello en “V”, Puños y ruedo de la misma tela o en resorte, de acuerdo al diseño definitivo. Liso o de acuerdo al diseño definitivo
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Ficha tecnica

Composicion: Hilo acrilico 100%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 2

Ficha tecnica

Composicion: Composicion: Tejido algodón

Opcion 3

Ficha tecnica

Composicion: Composicion: Composicion: Algodón 55% - Poliéster 45% - en tejido de punto

Opcion 4

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Color, Secado Rapido, Elasticidad, Manchas de sudor y Antibacterial.
- Composición: 8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área):
Unidad de Medida: 245 ± 25 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	245 ± 25g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	60min
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 10.00 mm2/s
RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1 hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
FOR.VELLOCIDAD CEPILLADO	ASTM D3511	3.00e
RESIST.DESPREND.ACABADO-SECO	104-055I	4
RESIST.DESPREN ACABADO HUMEDO	104-055I	4
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	117 ± 30
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	39.5 ± 13.5
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	91.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

No.	16
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	LEGGINS

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 26 % LYCRA 74 % FILAMENTO DE POLIESTER RECICLADO - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 270 ± 10 g/m2</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 12 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Leggins, de largo desde la cintura hasta los tobillos, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha para el diseño femenino y delgado para el masculino con resorte en la cintura y bota que podrá ser en la misma tela de confección de la prenda, como opción al diseño definitivo. Bandera de Bogotá en pierna derecha, de acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente una vez sean entregados en el Almacén General del IDRD.

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, Antimanchas de sudor y Certificado poliester Reciclado • Composición: 26 % LYCRA 74 % FILAMENTO DE POLIESTER RECICLADO - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 270 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
26.00 % LYCRA 74.00 % POLIESTER RECICLADO TEJIDO DE PUNTO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	270 ± 10 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 17.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST. RASGADO - LONG.(°A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 17.00 N
CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU)(°A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

Opcion 2

Tela- Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Secado Rapido, Elasticidad, Manchas de sudor y Anticloro. • Composición: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
COMPOSICIÓN : 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 12g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	35s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO (LONG) :	ASTM D2261	19.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	41 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4.00e
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	44.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	120.00%

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	17
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON APH
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDR D.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	17
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON APH
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela:</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Pantalón Corte ancho, con pretina trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos delanteros diagonales, Bolsillo trasero parte derecha con cremallera, Bolsillo en la bota derecha e izquierda a la altura de la rodilla con cremallera con diente en nylon, cobertores y bolsillo interno, Bota completa. De acuerdo al diseño definitivo, deberá llevar embone o apliques en material Reflectivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	17
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON APH
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 6 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 86%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 90%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	80.00 %
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	50N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30N
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
DESGLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
DESGLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	18
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON - BERMUDA
Diseño de la prenda – Imagen	 <p>The image shows a technical drawing of a black cargo pant (bermuda) with two views: FRONT and BACK. The front view shows a drawstring waist, side pockets, and a large cargo pocket on the right leg. The back view shows a drawstring waist, side pockets, and a large cargo pocket on the left leg. Various details are labeled with yellow circles and dashed lines, including 'Belt loops', 'Waistband', 'Side pocket', 'Cargo pocket', 'Hem', 'Seam', and 'Label'.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	18
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON - BERMUDA
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Polister 86% Spandex 14%</p> <p>Malla Opcional al diseño definitivo</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y	Pantalón convertible a bermuda, con pretina trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos delanteros diagonales. Bolsillo trasero parte derecha con cremallera. Bolsillo en la bota

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	18
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON - BERMUDA
características del producto o prenda)	derecha e izquierda a la altura de la rodilla con cremallera con diente en nylon, cobertores y bolsillo interno. Separación de bota con cremallera interna. Malla opcional hasta la separación de las botas (bermuda).
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 6 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 86%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 90%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	80.00 %
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	50N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30N
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
	RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
	PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
	PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
	DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho (cm) 1.50 m +/- 3%	Poliéster	86%
Peso – Gramaje 125 gr/m2 +/- 7%	Spandex	14%

Malla – Ficha Tecnica

Opcional al diseño definitivo

3. Tecnología: Color, secado rápido			
4. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

3. **Tecnología:** Color, secado rápido
4. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsñ	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	19
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2</p> <p>Opcion 2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	19
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA
	<p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>Malla: Opcional al diseño definitivo</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²</p>
Requisitos generales y características del producto o prenda	Pantaloneta: Tipo playera (Altura media pierna), Pretina: Con resorte y cordón ajustable, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales, Forro: Malla (opcional al diseño definitivo). Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela - Ficha tecnica

• Tecnología: Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y Antirasgado.

• Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área):
Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Malla – Ficha Técnica

Opcional al diseño definitivo

5. Tecnología: Color, secado rápido			
6. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS



5. **Tecnología:** Color, secado rápido
6. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodón	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	20
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA CON REATA
Diseño de la prenda - Imagen	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	<p style="text-align: center;">Horma para mujer</p> <p style="text-align: center;">Horma para hombre</p>
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDR.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	20
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA CON REATA
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: Algodón 96% Spandex 4%</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Algodón 100%</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>3. Sesgo o embone Reflectivo: Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%.</p> <p>4. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Tipo cargo, con pretina y pasadores para reata, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos laterales y dos bolsillos frontales pierna derecha e izquierda a la altura del muslo con cremallera y dos bolsillos traseros, refuerzo en la entrepierna. De acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, aplique o embone reflectiva, de acuerdo con el diseño definitivo. Reata con chapa metálica: Debe incluir una reata gruesa negra de chapa plateada, la medida de la reata debe ser de 3 cm de ancho x 1,17 (± 3 cm) metros de largo, con refuerzo metálico en una de las dos puntas. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	20
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA CON REATA
	estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

TELA Ancho 1.50 m \pm 3% Peso 205 g/m2 \pm 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Algodon	96%
	Spandex	4%

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA Ancho 1.50 m \pm 3% Peso 210 g/m ² \pm 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Algodon	100%


VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

Sesgo o embone – Ficha tecnica

SESGO O EMBONE REFLECTIVO	Ficha Técnica del Sesgo o Embone
Composición	Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24% Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %
Alma del cordón	Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%
Reflectividad	> 400 cdlx
Rendimiento	> 25 ciclos de lavado

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	21
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA SIN REATA
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	21
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA SIN REATA
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Algodón 96% Spandex 4%</p> <p>Opcion 3</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>3. Sesgo o embone Reflectivo: Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%.</p> <p>4. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Tipo cargo, con pretina y pasadores para reata, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos laterales y dos bolsillos frontales pierna derecha e izquierda a la altura del muslo con cremallera y dos bolsillos traseros, refuerzo en la entrepierna. De acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, aplique o embone reflectiva, de acuerdo con el diseño definitivo.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	21
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA SIN REATA
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	95%
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4.00e
EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95%
IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	1g
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	60%
RESIST. SALPICADURAS	ASTM F1862	16Kpa
SOL COLOR LUZ (50 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

Opcion 2

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA Ancho 1.50 m \pm 3% Peso 205 g/m ² \pm 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Algodon	96%
	Spandex	4%

Opcion 3

Tela – Ficha técnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos e Impermeabilidad. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 \pm 6 g/m² 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	112 \pm 6g/m ²
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80%
	REPELENCIA AGUA 30 LAVADOS	AATCC 22	70%
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 7000g/m ² /24h
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 \pm 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	113 \pm 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 \pm 2.5%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 \pm 2.5%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (60 AFU)	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	DESHILACHADO TRAMA	GLAGLT1080	49

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	DESHILACHADO URDIMBRE	GLAGLT1080	49
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	70e
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4.00e
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	TRANSMISION DE VAPOR	7000.00	7000g/m2/24
	IMPERMEABILID (LLUVIA- SHOWER):	AATCC 35	Max 1.00g


VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

Sesgo o embone – Ficha tecnica

SESGO O EMBONE REFLECTIVO	Ficha Técnica del Sesgo o Embone
Composición	Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24% Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %
Alma del cordón	Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%
Reflectividad	> 400 cdlx
Rendimiento	> 25 ciclos de lavado

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	22
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	MEDIAS
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Desde talla 8 hacia arriba a necesidad.
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Opcion 1</p> <p>Algodón</p> <p>Opcion 2</p> <p>Tejido sintético (elastano, nailon)</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	22
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	MEDIAS
	<p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Medias de altura de 12 cm por encima del tobillo, Doble malla para mejor transpiración de humedad y ventilación, Máxima compresión en la planta del pie para más soporte y evitar lesiones, Punta sin costuras para comodidad y confort
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrottransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de dos (2) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

Cuando el diseño definitivo lo contemple

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	23
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MEDIA TOBILLERA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño, logos y colores podrán ser por sublimación por termofijación o bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>1. TELA</p> <p>Opcion 1</p> <p>Algodón</p>


FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	23
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MEDIA TOBILLERA
	<p>Opcion 2</p> <p>Tejido sintético (elastano, nailon)</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Media tobillera, diseño específico para el pie izquierdo y derecho. Logos tejidos según el arte aprobado por la gerencia del proyecto y la oficina asesora de comunicaciones.
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de dos (2) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

Cuando el diseño definitivo lo contemple

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	24
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	GORRO PESQUERO TIPO SAFARI
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 6 g/m²</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	24
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	GORRO PESQUERO TIPO SAFARI
	<p>2. Percalina o tafilete: cinta anti-sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras.</p> <p>3. Visera: En material plástico, indeformable con 4 costuras</p> <p>4. Bordados en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4.</p> <p>5. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Gorro pesquero tipo safari, con ojaletes de ventilación bordados y botón forrado, circunferencia de la cabeza: 56 - 62 cm. Cordón ajustable, con capa protectora para el cuello removible, visera de 8 cm.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrottransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 6 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 86%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 90%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	80.00 %
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	50N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30N
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
	RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
	PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
	PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	DESlizAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
	DESlizAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

Opcion 2


Tela- Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	109 ± 6 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 86%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 90%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 12.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 15.00 N
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00e
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	Max 20 min
	TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	Max 25 min
	TIEMPO DE SECADO 80% - 50 LAVADOS	AATCC 199	Max 20 min
	TIEMPO DE SECADO 100% - 50 LAVADOS	AATCC 199	Max 25 min
	ABSORCION (ORIGINAL)	AATCC 79	Max 9.00s
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRAMA -5 LA	AATCC 135	± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO URDIM -5 LA	AATCC 135	± 3%
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	39 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2 hilo/cm
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3	4e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.

Quando el diseño definitivo lo contemple

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	25
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	Visera
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Unisex
Tallas	Única adulto
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Visera ligera tejido plano, construcción tafetán, cuatro costuras en la visera y cierre con broche plástico, Horma featherlight visor, Percalina: Seda anti sudor de 4 costuras, Visera: plástica indeformable con 4 costuras, Fusionado: entretela liviana, Encintado tono a tono.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>
Aprobación de prenda	<p>Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.</p>
Pruebas de laboratorio	<p>Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista</p>

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m²

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	133 ± 7 g/m ²
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	80.00 %
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95,00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	11 ml/s/cm
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	13 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	58.00 N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30.00 N
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g
	SOL.COL.LAV. 4A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
	RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
	PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
	PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
	DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	26
Unidad de medida	PAR
Nombre del producto o prenda	PRESILLAS
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Unica
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	26
Unidad de medida	PAR
Nombre del producto o prenda	PRESILLAS
	diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1:</p> <p>Composición: Algodón 59% Poliéster 38% Spandex 3%</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: Poliéster 96% Spandex 4%</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Las presillas irán confeccionadas en forma de rectángulo, en su parte interna irá reforzada con una entretela rígida la cual se fusiona a la tela principal de la misma para dar cuerpo. Medidas 7 cm de largo x 4 cm de ancho. Las presillas podrán retirarse de la prenda o camiseta para su lavado. Las costuras irán reforzadas para garantizar la durabilidad de la prenda. Estampado digital o bordado de acuerdo al diseño definitivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	26	
Unidad de medida	PAR	
Nombre del producto o prenda	PRESILLAS	
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.	
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista	

Opcion 1

Tele – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho 1.40 m \pm 3% Peso 210 Gr/m2 - 6.2 Dz/y2 \pm 7%	Algodón	59%
	Poliester	38%
	Spandex	3%

Opcion 2

Tela – Ficha técnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA Peso 208 Gr/m2 \pm 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Poliester	96%
	Spandex	4%

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	27
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUANTES DEDO COMPLETO TRABAJO PESADO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	S, M, L, XL y XXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	27
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUANTES DEDO COMPLETO TRABAJO PESADO
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Material: 1. Piel sintética (material de TPR) 2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Guante para ciclismo en caucho termoplástico (TPR) crea ajuste seguro a la muñeca. Diseño del puño gancho y bucle, Cobertura total para protección de la mano con un protector de nudillos de hule termoplástico y soldado, Protectores de dedos que resguardan la parte superior de su mano de impactos inesperados y lesiones por abrasión. Punta de los dedos con doble capa interna refuerza las áreas de mayor desgaste de los dedos índice y pulgar. Con acolchado de la palma de la mano.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	27
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUANTES DEDO COMPLETO TRABAJO PESADO
	el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	28
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUANTES DEDO COMPLETO PARA MONTAR EN BICICLETA
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	S, M, L, XL y XXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	28
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUANTES DEDO COMPLETO PARA MONTAR EN BICICLETA
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Material 1. 100% microfibra sintética, Gel Pad y materiales transpirables. Tipo Cordura. 2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Guantes de dedos largos, Cuentan con almohadillas ubicadas estratégicamente a través de la palma de la mano en gel o espuma de alta densidad, tela de la palma de mayor espesor. Permiten el uso del Celular sin problema ya que las puntas de los dedos están diseñadas para ser compatibles con pantallas táctiles.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	29
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL CON FORRO EN PVC
Diseño de la prenda - Imagen	<p>Morral</p>  <p>Forro impermeable para morral</p> 
Clasificación de las prendas	Unisex

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tallas	No Aplica
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <ol style="list-style-type: none"> Tela Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2 Material Secundario: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. Sesgo o embone Reflectivo: Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5% Textil Reflectivo: 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>MORRAL</p> <ol style="list-style-type: none"> Tamaño 45 cm de largo x 30 cm de ancho x 13 cm de fondo. Todas las cremalleras deben ser plásticas. La maleta tiene bolsillos los cuales se ubican así: <ul style="list-style-type: none"> En la parte interna lleva dos compartimientos 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo posterior al principal.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bolsillos laterales en malla adecuados para guardar y tener un acceso fácil a los elementos rápidos. • 1 bolsillo ubicado en la parte de la espalda con cremallera para guardar carpetas con documentos., de acuerdo al diseño definitivo <p>5. Sistema en malla ergonómico para la espalda, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>ALMOHADILLAS EN LAS CORREAS: En las correas debe tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm.</p> <p>Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan.</p> <p>CORREAS:</p> <p>CORREA AJUSTE AL ESTERNÓN Y CINTURA: Correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón y cintura, de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>En la correa izquierda y derecha llevará un sistema, de acuerdo al diseño definitivo que se emplea para llevar el radio de comunicaciones.</p> <p>REFLECTIVO: En la parte delantera la cual reborda la maleta hacia la parte posterior de la misma y en las correas principales o de acuerdo al diseño tendrá dos cintas reflectivas en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal, las cuales permiten mayor visibilidad y seguridad.</p> <p>En la parte anterior tendrá dos venas reflectivas en forma de V.</p> <p>FORRO: El maletín tendrá un forro 100% PVC impermeable, que cubrirá el morral completamente ante lluvia fuerte. Este se podrá guardar en la parte baja del maletín cuando no sea utilizado. Este forro tendrá la misma forma de la maleta, permite cobijar completamente la maleta, se ajusta por medio de cremalleras y velcro según diseño.</p> <p>El forro tendrá dos franjas reflectivas en la parte frontal, o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

Material secundario

MATERIAL SECUNDARIO	Ficha Técnica del material secundario
Material	100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC.

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

Sesgo o embone – Ficha tecnica

SESGO O EMBONE REFLECTIVO	Ficha Técnica del Sesgo o Embone
Composición	Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24% Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %
Alma del cordón	Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%
Reflectividad	> 400 cdlx
Rendimiento	> 25 ciclos de lavado

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Textil Reflectivo
Composición	65% poliéster, 35% Algodón
Reflexión	500 Cd/lux
Durabilidad	50 Ciclos de lavado.

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	30
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	ALFORJA CON PARRILLA Y FORRO EN PVC
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	N/A
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m²</p> <p>Material Secundario: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150-180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p> <p>3. Textil Reflectivo: 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado.</p> <p>4. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150-180 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>ALFORJA</p> <p>MEDIDAS: 25 CM de ancho X 30 CM de alto X 15 CM de Amplitud.</p> <p>1. Bolsa de tipo sobre ajustable a la bicicleta con una solapa con cierre por cremallera en U.</p> <p>2. Cuenta con cinco bolsillos cerrados con resistentes cremalleras para mantener todas las pertenencias protegidas y secas en su interior.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	<p>3. En la parte posterior lleva un bolsillo con cremallera, con dos líneas reflectivas de manera vertical y paralelas.</p> <p>4. En la parte inferior lleva 10 anclajes rígidos en material tipo reata de al menos 2 cm de grosor, los cuales permiten su ajuste a la parrilla, así como las hebillas y correas que permitan sostenerla a la parrilla de la bicicleta de forma fija, o un dispositivo de click giratorio de 360 °, que ajusta la alforja para que no tenga movimiento una vez insertados los elementos. Así como una cuerda elástica de amarre con longitud 2 m con gancho en sus extremos.</p> <p>5. El respaldo y piso de la alforja deben ser totalmente rígidos con algún elemento (ACRÍLICO, PVC, plástico entre otros) dada la sujeción a la bicicleta, esto evitará deformación en la alforja.</p> <p>6. En la parte anterior lleva un bolsillo con cremallera en forma de U, que es proximal al poste o marco de la bicicleta.</p> <p>7. En el interior de la alforja tiene dos plásticos en PVC que permiten la separación de los elementos según la muestra entregada.</p> <p>8. Tiene 8 anclajes los cuales van encima de la solapa con un cordón elástico que permite acomodar elementos.</p> <p>9. Cuatro (4) a ocho (8) cierres dobles “D”, según necesidad en la parte inferior para su agarre,</p> <p>Todas las costuras deben ser reforzadas</p> <p>REFLECTIVO: En la parte delantera la cual rebordea la alforja hacia la parte posterior (caras externas) de la maleta tendrá dos cintas reflectivas las cuales permiten mayor visibilidad y más seguridad y en la parte anterior tendrá dos venas reflectivas paralelas o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.</p> <p>FORRO: El maletín tendrá un Forro 100% PVC impermeable, que cubrirá la alforja completamente ante lluvia fuerte. Este se podrá guardar en la parte baja del maletín cuando no sea utilizado. Este forro tendrá la misma horma y forma de la alforja, permite cobijar completamente la alforja, se ajusta por medio de cremalleras y velcro según diseño.</p> <p>El forro tendrá dos franjas reflectivas en la parte frontal o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.</p> <p>PARRILLA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Especial para bicicletas doble suspensión, incluye tornillos, tuercas etc., para ajuste a la bicicleta. • Peso máx. 15 Kgs.
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

		<p>Parillas para bicicletas rin 27,5, y 29 marca HAMMER y MSC o según disponibilidad de la marca de la bicicleta de propiedad del IDRD. Según diseño específico del arte</p> <p>El forro tendrá dos franjas reflectivas en la parte frontal o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.</p> <p>PARRILLA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Especial para bicicletas doble suspensión, incluye tornillos, tuercas etc., para ajuste a la bicicleta. • Peso máx. 15 Kgs. <p>Parillas para bicicletas rin 27,5, y 29 marca HAMMER y MSC o según disponibilidad de la marca de la bicicleta de propiedad del IDRD. Según diseño específico del arte</p>
Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

Material secundario

MATERIAL SECUNDARIO	Ficha Técnica del material secundario
Material	100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC.

Cuando el diseño definitivo lo contemple

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Textil Reflectivo
Composición	65% poliéster, 35% Algodón
Reflexión	500 Cd/lux
Durabilidad	50 Ciclos de lavado.

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión


No.	31
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CASCO PARA BICICLETA
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	S-M-L-XL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseños y logos	<p>Logos y colores: Los logos podrán ser por la técnica que permita el material del producto. Los logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. Los diseños, logos y colores deben ser aprobados por la STRD y avalados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Material:</p> <p>Pasta en policarbonato, interior en espuma removible y lavable, sistema de ajuste graduable.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Ultra liviano • Luz trasera recargable y desmontable de tres funciones alta, media e intermitente • Cinta reflectiva • Almohadilla de barbijo lavable • Interior con espuma removible y lavable • Sistema de ajuste graduable (correas) • Orificios para ventilación • Malla interior • Visera removible <p>Correas: Ultraligeras de alta seguridad, guía lateral para las correas con sistema de regulación rápida.</p> <p>Tipo: Unisex para Ciclismo de ruta.</p> <p>Manual: Cada casco debe ser entregado con un manual con instrucciones de uso, mantenimiento, recomendaciones, advertencias y especificaciones técnicas.</p> <p>Normas: Estándares CE EN1078 europea de seguridad y fabricación, resistente y de calidad fabricado para mayor protección posible o Norma Técnica Colombiana NTC- 5239.</p> <p>Marcación: El casco debe estar marcado a sus costados, marcación definida por la Oficina Asesora de comunicaciones del IDRD y avalada por la STRD. En la parte posterior o trasera del casco, se ubicará un stiker con el RH de cada persona, sin embargo, estos stickers deben ser entregados por separado, cantidad según necesidad de la entidad, este material debe ser retro reflectivo. Los artes y tipología de la letra serán entregados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

No.	32	
Unidad de medida	Unidad	
Nombre del producto o prenda	PAÑOLETA	
Diseño de la prenda – Imagen		
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Unisex	
Tallas	Única	
Diseños y logos	<i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, bordado y/o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.	
Materiales	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. 1. TELA	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	32
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PAÑOLETA
(Tela, hilos, otros)	<p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m²</p> <p>Opción 2:</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>1. Bandana de cabeza con estilo actualizado de cola corta con excelente transporte de humedad y absorción rápida lo que permite andar siempre secos a la hora de realizar la actividad Física y con un ajuste ergonómico, secado rápido</p> <p>2. Doble aplicación de felpa frontal para mejor absorción del sudor y malla antitranspirante la cual evita el recalentamiento en la cabeza.</p> <p>3. La pañoleta debe tener un logo bordado en la parte frontal con las palabras CICLOVÍA. Con medidas de 7 cm de ancho por 1 cm de alto en color blanco y gris en telas DRI-FIT, de microfibra de poliéster, absorben la humedad y las esparcen en un área amplia para que se evaporen rápidamente. O Clima-Cool.</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos..
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	32
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PAÑOLETA
	el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Opcion 2

Tela – Fica tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m² 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m ²
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

POLIELSTER (TEJIDO DE PUNTO)	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1 hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIELSTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

6.2 PRESENTACIÓN Y COMPETENCIA

6.2.1 Necesidad de textiles (telas)

Los textiles (telas) para la elaboración de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos para identificación institucional fueron seleccionadas en visitas técnicas realizadas a proveedores (fabricantes) nacionales mediante verificación de sus características como composición y tecnologías dada la función o uso que requieren los diferentes programas para la práctica deportiva: **A. Uso:** Presentación, entrenamiento y competencia que se adapten a los movimientos propios de cada disciplina deportiva **B. Tecnologías:** entre otras, elasticidad, secado rápido, antibacterial, protección solar, antimanchas de sudor, color, antirrasgado, respirabilidad y repelencia **C. Certificación y garantía:** Que las materias primas y componentes químicos han sido usados comercialmente con seguridad; que el uso en contacto con la piel bajo condiciones normales, no afecta la salud humana y se encuentran dentro de los límites de la norma OEKO-TEX Standard 100 para los productos clase II y libres de sustancias nocivas para el medio ambiente.

6.2.2 Costos unitarios prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos para presentación y competencia

No.	33		
Unidad de medida	Unidad		
Nombre del producto o prenda	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO		
Diseño de la prenda – Imagen			
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex.		
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL		
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.		

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	33
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO
	Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>Malla: Opcional de acuerdo con el diseño.</p> <ul style="list-style-type: none"> Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>CHAQUETA: Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños acanalados como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora</p>
Empaque rotulado y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	33
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Tela – Ficha tecnica

● Tecnología: Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y Antirasgado.

● Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

Malla – Ficha Tecnica

Opcional al diseño definitivo

7. Tecnología: Color, secado rápido			
8. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA	Michigan		
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3



FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

7. **Tecnología:** Color, secado rápido
8. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA	Michigan		
	Variable	Norma	Requisito
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algods n	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	34	
Unidad de medida	Unidad	
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA JEAN DE PRESENTACIÓN	
Diseño de la prenda – Imagen		
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex.	
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL	
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital, sublimación. Los logos podrán ser en bordado o vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>	
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>CHAQUETA</p> <p>1. TELA</p> <p>Opción 1</p> <p>Tela Denim</p>	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	34
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA JEAN DE PRESENTACIÓN
	<p>Composición: 100% Algodón</p> <p>Color: Azul celeste claro o de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Opción 2</p> <p>Tela Denim Stretch</p> <p>Composición: 98% ± 3 Algodón, 2% ± 3 Spandex</p> <p>Color: Azul celeste claro o de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado mate, material PU con adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>CHAQUETA: Chaqueta en jean azul corte clásico, 2 tapa bolsillos de solapa a la altura del pecho con botón metálico, 2 bolsillos laterales, cierre central con botones metálicos y ojálata permitiendo un cierre cómodo. Cuello camisero formal, mangas con botones metálicos. en las mangas poseen logos bordados definidos por arte aprobado, en la cintura debe llevar pretina, en la parte posterior de la chaqueta con estampado según diseño aprobado el cual debe ir en aplique estampado full color sublimado y/o transfer y rebordado, en la parte de enfrente arriba de los 2 bolsillos de solapa dos logos tejidos bordados.</p> <p>Opcional y de acuerdo al diseño definitivo en la parte interior de la chaqueta cuenta con forro interno en delanteros (100% poliéster), sublimado con arte aprobado.</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	34
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA JEAN DE PRESENTACIÓN
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

VINILO TEXTIL	FICHA TÉCNICA DEL VINILO
Espesor	150 -180 micras
Acabado	Mate
material	PU con adhesivo o de impresión

No.	35
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	JOGGER DE PRESENTACIÓN
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	35
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	JOGGER DE PRESENTACIÓN
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado, sublimación y/o bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Opcion 1</p> <p>Composición: Poliéster 90% Spandex 10%</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: Algodón 59% Poliéster 38% Spandex 3%</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado mate, material PU con adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>PANTALON: Pantalón tipo cargo con 2 bolsillos superior frontales inclinados, 2 bolsillos de solapa, la solapas sublimada o estampadas según el arte aprobado, con dos líneas en caída de 1 a 2,5 centímetro de ancho, el alto según el arte aprobado, Cintura con pasacintas. Bragueta con botón metálico, semi entubado con resorte en bota, de acuerdo con el diseño definitivo.</p>
Empaque y rotulado	<p>El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.</p>
Aprobación de prenda	<p>Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	35
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	JOGGER DE PRESENTACIÓN
	contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

TELA Ancho 1.50 m \pm 3% Peso 200 Gr/m2 \pm 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Poliester	90%
	Spandex	10%

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

TELA Ancho 1.40 m \pm 3% Peso 210 Gr/m2 - 6.2 Dz/y2 \pm 7%	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
	Algodón	59%
	Poliester	38%
	Spandex	3%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha técnica del vinilo
Espesor	150 -180 micras
Acabado	Mate
material	PU con adhesivo o de impresión

No.	36
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUZO HOODIE
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado y/o Bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. 1. TELA

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	36
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUZO HOODIE
	<p>Composición: 8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 245 ± 25 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Buzo horma holgada, cuello alto, capucha con ajuste de cordón puntas metálicas, bolsillo invisible en los laterales, Manga larga tipo raglan, terminación de puños y cintura tono a tono, el buzo debe ser en sublimación, screen, y/o bordado, los logos, diseños, estampado y colores según el arte aprobado por la gerencia del proyecto y la oficina asesora de comunicaciones.
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Tela – Fica tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Color, Secado Rapido, Elasticidad, Manchas de sudor y Antibacterial.
- Composición: 8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 245 ± 25 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	245 ± 25g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	60min
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 10.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	FOR.VELLOCIDAD CEPILLADO	ASTM D3511	3.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.DESPREND.ACABADO-SECO	104-055I	4
RESIST.DESPREN ACABADO HUMEDO	104-055I	4
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	117 ± 30
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	39.5 ± 13.5
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	91.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	37
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON SUDADERA ADULTO
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	37
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON SUDADERA ADULTO
	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 206 ± 8 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>Malla: esta será opcional de acuerdo con el diseño definitivo.</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²</p> <p>•</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora</p>
Empaque rotulado y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	37
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON SUDADERA ADULTO
	estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y Antirasgado. • Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Protección solar, Manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 206 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	206 ± 8 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	25.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	18.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	18 ± 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	19 ± 2 hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSVERSAL (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONGITUDINAL (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMB.DIMENS.SUBLIMACION 200 TRANS	METODO INT	0 ± 3%
CAMB.DIMENS.SUBLIMACION 200 LONG	METODO INT	0 ± 3%
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
RESIST. ESTALLIDO - LONG	ASTM D6797	3.40 e
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 61	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	65.00 %
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV	ASTM D6614	85.00 %

Malla – Ficha Tecnica

Opcional al diseño definitivo

9. Tecnología: Color, secado rápido			
10. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

9. **Tecnología:** Color, secado rápido

10. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsñ	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

9. Tecnología: Color, secado rápido			
10. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	38		
Unidad de medida	Unidad		
Nombre del producto o prenda	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE		
Diseño de la prenda – Imagen			
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex.		
Tallas	2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16		
Diseños y logos			

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	38
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE
	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>Malla: esta será opcional de acuerdo con el diseño.</p> <ul style="list-style-type: none"> Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>CHAQUETA: corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños acanalados como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	38
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y Antirasgado. • Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

Malla – Ficha Tecnica

Opcional al diseño definitivo

11. Tecnología: Color, secado rápido			
12. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS


11. Tecnología: Color, secado rápido

12. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodón	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	39
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex.
Tallas	2,4,6,8,10,12,14,16
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	39
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
	<p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 206 ± 8 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>Malla: esta será opcional de acuerdo con el diseño definitivo.</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora</p>
Empaque rotulado y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Opcion 1

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y Antirasgado. • Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Protección solar, Manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 206 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	206 ± 8 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	25.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	18.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	18 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	19 ± 2 hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSVERSAL (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONGITUDINAL (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMB.DIMENS.SUBLIMACION 200 TRANS	METODO INT	0 ± 3%
	CAMB.DIMENS.SUBLIMACION 200 LONG	METODO INT	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	RESIST. ESTALLIDO - LONG	ASTM D6797	3.40 e
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 61	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	65.00 %
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV	ASTM D6614	85.00 %

Malla – Ficha Técnica

Opcional al diseño definitivo

13. Tecnología: Color, secado rápido			
14. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS


13. **Tecnología:** Color, secado rápido

14. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodón	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	40	
Unidad de medida	Unidad	
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO	
Diseño de la prenda – Imagen		
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex.	
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL	
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>	
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5 g/m2</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 94,5 ± 7 g/m2</p> <p>Tela Sesgo: En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda</p>	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	40
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO
	<p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, dobladillo trasero alargado, mangas largas con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho. Capucha con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota. Codos preformados. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Aplique vertical en vinilo reflectivo en los laterales en la parte posterior de 8 cm x 0,5 cm. Cola de pato como opción al diseño definitivo</p> <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Corta vientos y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	76 ± 5g/m2
	BLOQUEO UBV (SECO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	99%
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22	90.00%
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	ASTM D737	Max 1.00 ml*seg/cm2
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	1000 g/m2/24
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	16.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	17.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	38 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	72 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos, Respirabilidad y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 94,5 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	20000g/m2/24
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	4 ml/s/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	13.00N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	10.00N
TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	243.00N
RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	527.00N


Tela – Sesgo

Ficha tecnica

Ficha técnica tela sesgo		
SESGO POLIESTER		
Característica	Detalle	Norma Utilizada
Composición	100 % Poliéster	AATCC-20
Peso	100 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	2.2cms (+/- 0,02 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	
SESGO NYLON		
Característica	Detalle	Norma Utilizada
Composición	100 % Nylon	AATCC-20
Peso	500 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	72 cm (+/- 5 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	41	
Unidad de medida	Unidad	
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE	
Diseño de la prenda – Imagen		
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex.	
Tallas	2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16	
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>	
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p>	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	41
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE
	<p>Opción 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: $94,5 \pm 7$ g/m²</p> <p>Tela Sesgo: En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, dobladillo trasero alargado, mangas largas con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho. Capucha con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota. Codos preformados. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Aplique vertical en vinilo reflectivo en los laterales en la parte posterior de 8 cm x 0,5 cm. Cola de pato como opción al diseño definitivo</p> <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>
Aprobación de prenda	<p>Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	41
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Corta vientos y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	76 ± 5g/m2
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	99%
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22	90.00%
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	ASTM D737	Max 1.00 ml*seg/cm2
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	1000 g/m2/24
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	16.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	17.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	38 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	72 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Cortavientos, Respirabilidad y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 94,5 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	REPELENCIA AGUA (20 LAV):	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	20000g/m2/24
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	4 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	10.00N
	TRANSMISION DE VAPOR	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	243.00N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	527.00N

Tela – Sesgo

Ficha tecnica

Ficha técnica tela sesgo
SESGO POLIESTER

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Característica	Detalle	Norma Utilizada
Composición	100 % Poliéster	AATCC-20
Peso	100 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	2.2cms (+/- 0,02 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	
SESGO NYLON		
Característica	Detalle	Norma Utilizada
Composición	100 % Nylon	AATCC-20
Peso	500 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	72 cm (+/- 5 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	42
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO
Diseño de la prenda - Imagen	 <p>The image shows a technical drawing of a black short-sleeved Henley shirt. It includes front and back views. The front view shows a Henley collar, a small logo on the left chest, and a larger logo on the right chest. The back view shows a large rectangular area for a logo. Various measurement points are indicated with dashed lines and circles, including the collar, sleeves, and body dimensions. Logos for 'IDRD' and 'BOGOTÁ' are visible on the shirt.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	42
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano 1. Tela Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 Botones: Redondos en plástico. 2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta casual tipo regular fit o straight fit corte recto, cuello tipo henley con tres botones plásticos o broches plásticos ubicados en la abertura del tercio superior del pecho y un (1) botón de repuesto, fondo entero, con contraste en la perilla interna. Mangas cortas tejidas o con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	42
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	43
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculino, femenino o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. Tela</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2</p> <p>Botones: Redondos en plástico.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	43
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta casual tipo regular fit o straight fit corte recto, cuello tipo henley con tres botones plásticos o broche plástico ubicados en la abertura del tercio superior del pecho y un (1) botón de repuesto, fondo entero, con contraste en la perilla interna. Mangas cortas tejidas o con dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm doble aguja. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 \pm 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 \pm 8g/m2


FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Material	PU con adhesivo o de impresión
-----------------	--------------------------------

No.	44
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. TELA</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en corte pico o "V", pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	44
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO
	doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica


<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	45
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. TELA</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	45
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en corte pico o "V", pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 \pm 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 \pm 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	46
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA POLO ADULTO
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1:</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	46
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA POLO ADULTO
	<p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 146 ± 7 g/m²</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: Algodón 100%</p> <p>Opción 3</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m²</p> <p>Botones: Redondos en plástico.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta casual tipo regular fit o straight fit corte recto, cuello tipo Polo con tres botones plásticos o broches plásticos ubicados en la abertura del tercio superior del pecho y un (botón de repuesto, fondo entero, con contraste en la perilla interna. Mangas cortas tejidas o con dobladillo mínimo de 15 mm 5 mm doble aguja. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm 5 mm doble aguja.
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudo y Anticloro. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 146 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (Tejido punto)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	146 ± 7g/m2
	REDUCCION ACTIVID. ANTIBACTERIAL - 20 LAV:	JIS L1902	Min 1.00 %
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 184	92%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 185	93%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 186	98%
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	400.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	14.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	19.00N
	RESIST.ENGANCHE (TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE (HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	40min
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	Min 3.50 e
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20 mm/s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	26 ± 2 hilo/cm
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.) :	ASTM D3939	Min 3.00 e
RESIST.ENGANCHE (LONG.	ASTM D3939	Min 3.00 e

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho 1.50 m ± 3% Peso 150 Gr/m2 ± 7%	Algodón	100%

Opcion 3

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	47
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA POLO NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1:</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 146 ± 7 g/m2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	47
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA POLO NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE
	<p>Opción 2</p> <p>Composición: Algodón 100%</p> <p>Opción 3</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: $138 \pm 8 \text{ g/m}^2$</p> <p>Botones: Redondos en plástico.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta casual tipo regular fit o straight fit corte recto, cuello tipo Polo con tres botones plásticos o broches plásticos ubicados en la abertura del tercio superior del pecho y un (botón de repuesto, fondo entero, con contraste en la perilla interna. Mangas cortas tejidas o con dobladillo mínimo de 15 mm 5 mm doble aguja. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm 5 mm doble aguja.
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudo y Anticloro. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 146 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (Tejido punto)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	146 ± 7g/m2
	REDUCCION ACTIVID. ANTIBACTERIAL - 20 LAV:	JIS L1902	Min 1.00 %
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 184	92%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 185	93%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 186	98%
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	400.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	14.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	19.00N
	RESIST.ENGANCHE (TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE (HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	40min
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	Min 3.50 e
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	26 ± 2 hilo/cm
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.) :	ASTM D3939	Min 3.00 e
RESIST.ENGANCHE (LONG.	ASTM D3939	Min 3.00 e

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho 1.50 m ± 3% Peso 150 Gr/m2 ± 7%	Algodón	100%

Opcion 3

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	48
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BERMUDA ADULTO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: Algodón 59% Poliéster 38% Spandex 3%</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición Poliéster 86% Spandex 14%</p> <p>Opcion 3</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2</p> <p>Malla: Opcional al diseño definitivo</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	48
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BERMUDA ADULTO
	<p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Bermuda: A la altura de la rodilla, Pretina: trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales y un (1) bolsillo trasero con cremallera, De acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Pocion 1

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho 1.40 m \pm 3% Peso 210 Gr/m2 - 6.2 Dz/y2 \pm 7%	Algodón	59%
	Poliéster	38%
	Spandex	3%

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho (cm) 1.50 m +/- 3% Peso – Gramaje 125 gr/m2 +/- 7%	Poliéster	86%
	Spandex	14%

Opcion 3

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 \pm 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 \pm 6 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 86%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 90%
BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	80.00 %
IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	50N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30N
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g.
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

Malla – Opcional al diseño definitivo

Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

15. Tecnología: Color, secado rápido

16. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m ²
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

15. Tecnología: Color, secado rápido

16. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsñ	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	49
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	49
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex
Tallas	2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1</p> <p>Tejido Plano Pesado Stretch</p> <p>Composición: Algodón 59% Poliéster 38% Spandex 3%</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición Poliéster 86% Spandex 14%</p> <p>Opcion 3</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2</p> <p>Malla: Opcional al diseño definitivo</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	49
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Bermuda: A la altura de la rodilla, Pretina: trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales y un (1) bolsillo trasero con cremallera, De acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho 1.40 m \pm 3% Peso 210 Gr/m2 - 6.2 Dz/y2 \pm 7%	Algodón	59%
	Poliester	38%
	Spandex	3%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho (cm) 1.50 m +/- 3%	Poliéster	86%
Peso – Gramaje 125 gr/m2 +/- 7%	Spandex	14%

Opcion 3

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 6 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 86%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 90%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	80.00 %
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	50N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30N
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g.
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

Malla – Opcional al diseño definitivo

Ficha tecnica

17. Tecnología: Color, secado rápido			
18. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

17. Tecnología: Color, secado rápido

18. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 \pm 8 g/m²

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 \pm 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 \pm 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodón	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 \pm 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	50
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA ADULTO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición Poliéster 86% Spandex 14%</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	50
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA ADULTO
	<p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2</p> <p>Malla: Opcional al diseño definitivo</p> <p>Opcion 1</p> <p>Composicion: Poliester 95% Spandex 5%</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Pantalóneta: Tipo playera corta (Altura media pierna) • <u>Cintura - Pretina:</u> Con resorte y cordón ajustable • Bolsillos: Dos (2) bolsillos • Forro opcional en malla de acuerdo al diseño definitivo. <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	50
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA ADULTO
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho (cm) 1.50 m +/- 3%	Poliéster	86%
Peso – Gramaje 125 gr/m2 +/- 7%	Spandex	14%

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 6 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 86%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 90%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	80.00 %
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	50N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30N
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
	RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
	PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
	PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
	DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

Malla- Opcional al diseño definitivo

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho (cm) 1.50 m +/- 3% Rendimiento 4.7 m/k +/- 7%	Poliéster	95%
	Spandex	5%

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

19. Tecnología: Color, secado rápido			
20. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

19. Tecnología: Color, secado rápido			
20. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodón	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	51
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex
Tallas	2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición Poliéster 86% Spandex 14%</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2</p> <p>Malla: Opcional al diseño definitivo</p> <p>Opcion 1</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	51
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
	<p>Composicion: Poliéster 95% Spandex 5%</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Pantaloneta: Tipo playera corta (Altura media pierna) • <u>Cintura - Pretina:</u> Con resorte y cordón ajustable • Bolsillos: Dos (2) bolsillos • Forro opcional en malla de acuerdo al diseño definitivo. <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho (cm) 1.50 m +/- 3%	Poliéster	86%
Peso – Gramaje 125 gr/m2 +/- 7%	Spandex	14%

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 6 g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 86%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 90%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	80.00 %
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	50N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30N
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g.
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
DESGLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
DESGLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

Malla- Opcional al diseño definitivo

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho (cm) 1.50 m +/- 3%	Poliéster	95%
Rendimiento 4.7 m/k +/- 7%	Spandex	5%

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

21. **Tecnología:** Color, secado rápido


22. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m ²
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

21. Tecnología: Color, secado rápido			
22. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodón	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	52
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	52
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Tallas	2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. TELA</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: Poliester 84% Algodon 16%</p> <p>Composicion Gj: Poliester 100%</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Cintura: Con resorte y cordón ajustable • Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales • Rodillas: Refuerzo del mismo material • Botas: Con resorte <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	52
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	% composición	
Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso 280 Gr / m2 +/- 7% Composicion Gj: Poliéster 100%	POLIÉSTER ALGODÓN	84% 16%
TOTAL		100

VINILO TEXTIL	FICHA TÉCNICA DEL VINILO
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	53																	
Unidad de medida	Unidad																	
Nombre del producto o prenda	GORRA ADULTO TIPO 1																	
Diseño de la prenda - Imagen																		
Clasificación de las prendas	Unisex																	
Tallas	<div>Adulto</div> <table><thead><tr><th>Centímetros</th><th>Talla</th><th>Edad</th></tr></thead><tbody><tr><td>59.6</td><td>M/L</td><td>Adultos</td></tr><tr><td>60.6</td><td>M/L</td><td>Adultos</td></tr><tr><td>61.5</td><td>L/XL</td><td>Adultos</td></tr><tr><td>62.5</td><td>L/XL</td><td>Adultos</td></tr></tbody></table>			Centímetros	Talla	Edad	59.6	M/L	Adultos	60.6	M/L	Adultos	61.5	L/XL	Adultos	62.5	L/XL	Adultos
Centímetros	Talla	Edad																
59.6	M/L	Adultos																
60.6	M/L	Adultos																
61.5	L/XL	Adultos																
62.5	L/XL	Adultos																
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>																	
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela Principal</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2</p> <p>2. Percalina o tafilete: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras.</p> <p>3. Visera: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal.</p>																	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	53
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	GORRA ADULTO TIPO 1
	<p>4. Sistema de ajuste: Compuesto por una correa elaborada <i>en el mismo material principal, una entretela</i> y una hebilla o remache o broche plástico.</p> <p>5. Botón: en la parte superior de la gorra, vértice de unión de los cascos lleva un botón, forrado en la misma tela principal y remachado en la parte interna en aluminio.</p> <p>6. Bordados en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4.</p> <p>7. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Gorra de entre cuatro (4) a seis (6) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste, botón forrado, y dos (4) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica


- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	80.00 %
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95,00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	11 ml/s/cm
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	13 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	58.00 N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30.00 N
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g
	SOL.COL.LAV. 4A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
	RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
	PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
	PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
	DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	FICHA TÉCNICA DEL VINILO
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	54								
Unidad de medida	Unidad								
Nombre del producto o prenda	GORRA NIÑO, NIÑA								
Diseño de la prenda - Imagen									
Clasificación de las prendas	Unisex								
Tallas	<div>Niño, niña</div> <table><tr><td>Centímetros</td><td>Talla</td><td>Edad</td></tr><tr><td>54.9</td><td>6 7/8</td><td>Niños (6-12 años)</td></tr></table>			Centímetros	Talla	Edad	54.9	6 7/8	Niños (6-12 años)
Centímetros	Talla	Edad							
54.9	6 7/8	Niños (6-12 años)							
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>								
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela Principal</p>								

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	54
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	GORRA NIÑO, NIÑA
	<p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m²</p> <ol style="list-style-type: none"> Percalina o tafilete: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras. Visera: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal. Sistema de ajuste: Compuesto por una correa elaborada <i>en el mismo material principal, una entretela</i> y una hebilla o remache o broche plástico. Botón: en la parte superior de la gorra, vértice de unión de los cascos lleva un botón, forrado en la misma tela principal y remachado en la parte interna en aluminio. Bordados en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Gorra de entre cuatro (4) a seis (6) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste, botón forrado, y dos (4) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela – Ficha tecnica

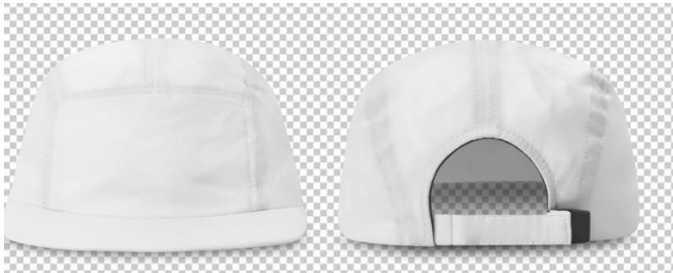
- Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	80.00 %
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95,00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	11 ml/s/cm
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	13 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	58.00 N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30.00 N
	HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g
	SOL.COL.LAV. 4A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
	RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
	PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
	PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

VINILO TEXTIL	FICHA TÉCNICA DEL VINILO
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	55
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	GORRA ADULTO TIPO 2
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	55
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	GORRA ADULTO TIPO 2
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Principal</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2</p> <p>2. Percalina o tafilete: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras.</p> <p>3. Visera: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal.</p> <p>4. Sistema de ajuste: Compuesto por una correa elaborada <i>en el mismo material principal, una entretela</i> y una hebilla o remache o broche plástico.</p> <p>5. Bordados en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4.</p> <p>6. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Gorra de entre tres (3) a cinco (5) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste cuatro costuras y dos (2) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrottransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	55
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	GORRA ADULTO TIPO 2
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	80.00 %
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95,00%
	IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	4g
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	11 ml/s/cm
	PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	ASTM D737	13 ml/s/cm
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	58.00 N


FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	30.00 N
HILOS O COLUMNAS	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00 e.g.
SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR	AATCC 61	4.00 e.g
SOL.COL.LAV. 4A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRAMA):	ASTM D3939	3.40e
RESIST.ENGANCHE(URDIM):	ASTM D3939	3.40e
PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.50 e
PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
DESLIZAMIENTO COSTUR - TRAMA:	ISO 13936-1	117.00 N
DESLIZAMIENTO COSTUR - URDIMB:	ISO 13936-1	117.00 N

VINILO TEXTIL	FICHA TÉCNICA DEL VINILO
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	56
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA DE CICLISMO
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	56
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA DE CICLISMO
	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex
Tallas	XSS, XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDR.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 5 g/m2</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 4.50 % LYCRA 95.50 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 151 ± 7 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	56
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA DE CICLISMO
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Cuello: Redondo • Mangas largas • Cremallera: Abertura completa delantera con cierre de cremallera larga cubierta. • Laterales en malla transpirable • Bolsillos: Tres (3) bolsillos traseros y uno lateral con cremallera. <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela- Ficha tecnica

- Tecnología: Secado Rapido, Elasticidad y Protección solar.
- Composición: 10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área):
Unidad de Medida: 109 ± 5 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 / OPC. C	109 ± 5g/m2
	RESIST. ESTALLIDO - LONG:	ASTM D6797	250.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	10.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00 e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00 e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8 / AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	60.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8 / AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16 / OPC. 3	4.00 e.g.

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> ● Tecnología: Secado Rapido, Elasticidad y Color. ● Composición: 4.50 % LYCRA 95.50 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 151 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
4,5 % LYCRA 95,5 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	151 ± 7 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00 s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00 s
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	25 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	150.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	28.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40 e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	100.00 %
ELONGACION(STRETCH) LONG	ASTM D6614	60%
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRA	ASTM D6614	90%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LON	ASTM D6614	90%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00 e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00 e

VINILO TEXTIL	FICHA TÉCNICA DEL VINILO
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	57	
Unidad de medida	Unidad	
Nombre del producto o prenda	PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA	
Diseño de la prenda	 <div> Badana:  </div>	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Forma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex Badana forma hombre y forma mujer	
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	57
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. Tela</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 20% ELASTANO Y 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 10 g/m2</p> <p>Opción 2:</p> <p>Composición: 19,00 % LYCRA 81.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2</p> <p>BADANA</p> <p>Opcion 1</p> <p>Badana horma hombre y horma mujer</p> <p>Material en gel Anti transpirante. Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido. Confortable y Fácil de lavar propiedad CoolMax que brinda mayor comodidad con tecnología antibacteriana.</p> <p>Opción 2</p> <p>Badana horma hombre y horma mujer</p> <p>Material de la badana</p> <p>Tela superior: Compuesta por microfilamentos y Lycra que permite un tacto suave y natural, excelente elongación y ajuste conservando su peso liviano. Composición 80% poliéster y 20% lycra</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	57
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA
	<p>Espuma: Extra firme D 75 XF (EPPU75), espuma flexible sintética de poliuretano tipo poliéster. Diseñada para soportar cargas inferiores a los 150 K /M2, y alta resistencia (capacidad de recuperar su forma original después de soportar una carga). Adicionalmente una alta resistencia a la deformación elástica por su alta dureza y firmeza.</p> <p>Opción 3 Badana horma hombre y horma mujer</p> <p>Material en gel Anti transpirante. Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido. Confortable y Fácil de lavar</p> <ol style="list-style-type: none"> Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Pantalón de ciclismo, de largo desde la cintura hasta los tobillos, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha con resorte en la cintura y bota, como opción al diseño definitivo. Lado derecho e izquierdo (piernas): Dos líneas paralelas reflectivas que van a los costados parte exterior de la pierna, como opción al diseño definitivo. Logos en material Reflectivo. El pantalón debe contar con una badana, cosida al pantalón y fija que no tenga movimiento, termoformada, acolchada y anatómica para que esta se ajuste al cuerpo manteniendo la comodidad, que no se deforme, con bordes suaves, para aumentar la estabilidad y comodidad al montar en la bicicleta, que permita la transpiración. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	57
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> ● Tecnología: La tecnología ECLIPSE Sun Protection ofrece un excelente efecto de cobertura y máxima protección UV (UPF50+), al tiempo que garantiza un excelente ajuste y transpirabilidad para un máximo confort ● Composición: 20% ELASTANO Y 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20% ELASTANO Y 80 % FILAMENTO DE POLIESTER TEJIDO DE PUNTO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ISO 3801 - UNI EN 12127	220 ± 10 g/m2
	SOLIDEZ AL COLOR - BLUE SCALE	ISO 105-B02	>= 3,5
	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO DOMESTICO 40°C	ISO 6330	-2% ± 2
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	>= 4,5 GRADO
	PRUEBA DE ESTIRAMIENTO Dinamómetro ciclo Zwick II° (Precarga 0,5 N)		
	ELONGACIÓN A 35 N - LONGITUDINAL		120 % ± 20
	ELONGACIÓN A 35 N - TRANSVERSAL		65 % ± 20
	MÓDULO AL 40% - LONGITUDINAL		280 G ± 90
	MÓDULO AL 40%- TRANSVERSAL		750 G ± 250

Opción 2

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Secado Rapido, Elasticidad, Color, Protección solar y Anticloro.
- Composición: 19,00 % LYCRA 81.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m²

Composicion	Variable	Norma	Requisito
19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	280 ± 10 g/m ²
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	FACTOR DE PROTECCION UPF:	AATCC 183	50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	480.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	35min
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4 e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.0e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	70.00 %
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	100.00 %
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	24 ± 2 hilo/cm

BADANA

Opcion 1

Material en gel
Anti transpirante.
Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido. Confortable y Fácil de lavar

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

propiedad CoolMax que brinda mayor comodidad con tecnología antibacteriana.

Opcion 2

Badana Ficha tecnica

Ficha técnica tela badana parte superior
• Base 3447
• Tejido de punto
• Ancho 170.00 +8 cm ASTM D3774
• Peso (Masa /unidad de área) 9.245.00 +/- 23 g/ m2 ASTM D3776
• Composición 80% Pol 20% Lycra
• Tecnologías: Laftech Dry: Normal AATCC 79. Permanencia 50 lavadas
• Laftech sun: Normal ATTCC 183 –UPF 50 Permanente
• Laftech color: Normal AATCC 16 /AATCC 61 Permanente
• Laftech Sweat: Normal AATCC 15 Permanente
• Deporte: Ciclismo Exclusivo
Espuma de la badana: Extra firme D 75 XF (EPPU75)

ESPECIFICACIONES MAX	UNIDADES	MIN	RANGO
Clase	#		75
Densidad 76	kg/m3	70	
Color	-	Blanco	
Dureza 71	N (Kg.m/s2)	22	
Grado =24	-	-	
Resistencia a tensión -	Kpa (Kg/ms2)	65	
Resistencia al desgarre -	N/cm (Kg.m /s2 cm)	0.150	
Elongación a la rotura -	%	70	
Compresión 10	%	-	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Permeabilidad 85	Lts /Min	25
Rescilenia 29	%	15

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	58
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	LYCRA DE CICLISMO CON BADANA
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex Badana horma hombre y horma mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	58
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	LYCRA DE CICLISMO CON BADANA
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>1. Tela</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: 20% ELASTANO Y 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 10 g/m2</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: 19,00 % LYCRA 81.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2</p> <p>BADANA</p> <p>Opción 1</p> <p>Badana horma hombre y horma mujer</p> <p>Material en gel Anti transpirante. Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido. Confortable y Fácil de lavar propiedad CoolMax que brinda mayor comodidad con tecnología antibacteriana.</p> <p>Opcion 2</p> <p>Material de la badana</p> <p>Tela superior: Compuesta por microfilamentos y Lycra que permite un tacto suave y natural, excelente elongación y ajuste conservando su peso liviano. Composición 80% poliéster y 20% lycra</p> <p>Espuma: Extra firme D 75 XF (EPPU75), espuma flexible sintética de poliuretano tipo poliéster. Diseñada para soportar cargar inferiores a los 150 K /M2, y alta resistencia (capacidad de recuperar su forma original después de soportar una carga).</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	58
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	LYCRA DE CICLISMO CON BADANA
	<p>Adicionalmente una alta resistencia a la deformación elástica por su alta dureza y firmeza.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p> <p>3. Vinilo de corte textil Reflectivo: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Lycra de ciclismo, de largo desde la cintura hasta la altura de las rodillas, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha con resorte en la cintura, como opción al diseño definitivo. Lado derecho e izquierdo (piernas): Dos líneas paralelas reflectivas que van a los costados parte exterior de la pierna, como opción al diseño definitivo. Logos en material Reflectivo. La lycra debe contar con una badana, cosida y fija que no tenga movimiento, termoformada, acolchada y anatómica para que esta se ajuste al cuerpo manteniendo la comodidad, que no se deforme, con bordes suaves, para aumentar la estabilidad y comodidad al montar en la bicicleta, que permita la transpiración. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>
Aprobación de prenda	<p>Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.</p>
Pruebas laboratorio	<p>Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: La tecnología ECLIPSE Sun Protection ofrece un excelente efecto de cobertura y máxima protección UV (UPF50+), al tiempo que garantiza un excelente ajuste y transpirabilidad para un máximo confort • Composición: 20% ELASTANO Y 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20% ELASTANO Y 80 % FILAMENTO DE POLIESTER TEJIDO DE PUNTO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ISO 3801 - UNI EN 12127	220 ± 10 g/m2
	SOLIDEZ AL COLOR - BLUE SCALE	ISO 105-B02	>= 3,5
	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO DOMESTICO 40°C	ISO 6330	-2% ± 2
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	>= 4,5 GRADO
	PRUEBA DE ESTIRAMIENTO Dinamómetro ciclo Zwick II° (Precarga 0,5 N)		
	ELONGACIÓN A 35 N - LONGITUDINAL		120 % ± 20
	ELONGACIÓN A 35 N - TRANSVERSAL		65 % ± 20
	MÓDULO AL 40% - LONGITUDINAL		280 G ± 90
	MÓDULO AL 40%- TRANSVERSAL		750 G ± 250

Opción 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado Rapido, Elasticidad, Color, Proteccion solar y Anticloro. • Composición: 19,00 % LYCRA 81.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	280 ± 10 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	FACTOR DE PROTECCION UPF:	AATCC 183	50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	480.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	35min
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4 e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.0e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	70.00 %
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	100.00 %
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	24 ± 2 hilo/cm

BADANA

Opcion 1

Material en gel
Anti transpirante.
Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido.
Confortable y Fácil de lavar
propiedad CoolMax que brinda mayor comodidad con tecnología antibacteriana.

Opcion 2

Badana Ficha tecnica

Ficha técnica tela badana parte superior
• Base 3447
• Tejido de punto
• Ancho 170.00 +8 cm ASTM D3774
• Peso (Masa /unidad de área) 9.245.00 +/- 23 g/ m2 ASTM D3776
• Composición 80% Pol 20% Lycra
• Tecnologías: Laftech Dry: Normal AATCC 79. Permanencia 50 lavadas
• Laftech sun: Normal ATTCC 183 –UPF 50 Permanente

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

• Laftech color: Normal AATCC 16 /AATCC 61 Permanente
• Laftech Sweart: Normal AATCC 15 Permanente
• Deporte: Ciclismo Exclusivo
Espuma de la badana: Extra firme D 75 XF (EPPU75)


ESPECIFICACIONES MAX	UNIDADES	MIN	RANGO
Clase	#		75
Densidad 76	kg/m3	70	
Color	-	Blanco	
Dureza 71	N (Kg.m/s2)	22	
Grado =24	-	-	
Resistencia a tensión -	Kpa (Kg/ms2)	65	
Resistencia al desgarre -	N/cm (Kg.m /s2 cm)	0.150	
Elongación a la rotura -	%	70	
Compresión 10	%	-	
Permeabilidad 85	Lts /Min	25	
Rescilencia 29	%	15	

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
---------------	--------------------------

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	59
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. TELA</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m²</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	59
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CAMISETA TIPO ESQUELETO ADULTO
	2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta tipo esqueleto, en corte recto, Cuello redondo, pisado en la parte interior con máquina recubridor. con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm doble aguja.</p> <p>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora.</p>
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 \pm 8 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m ²
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
	SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	60
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUFF O CUELLO CICLISMO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA:</p> <p>Opción 1:</p> <p>Composición: Nylon 85% spandex 15%</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	60
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BUFF O CUELLO CICLISMO
	<p>Opcion 2</p> <p>Composición: Poliéster 82% Spandex 18%</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Con fabricación aproximada de 25cm de ancho por 40 largo. Tiene muchas maneras de ponerse como: pañuelo, bufanda, cinta, diadema, foulard, estilo sahariano, tipo pirata, bala clava, como gorro, e incluso en la muñeca. De acuerdo al diseño definitivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

TELA		FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
		Composición	%
Ancho	1.50 m \pm 3%	Nylon	85%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Rendimiento: 3.0 m/k \pm 7%	Spandex	15%


Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

TELA	FICHA TÉCNICA DE LA TELA	
	Composición	%
Ancho 1.50 m \pm 3%	Poliester	82%
Rendimiento: 3.4 \pm 7%	Spandex	18%

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	61
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL TIPO 1
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	NO APLICA
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2</p> <p>2. Material Secundario: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC</p> <p>3. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> Medidas: Altura 45 cm x Ancho 32 cm x Profundidad 15 cm. Bolsillos parte externa 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal. 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	61
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL TIPO 1
	<ul style="list-style-type: none"> • Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda) • Espalda Sistema en malla ergonómico • Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor. • Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón. • Todas las cremalleras deben ser plásticas • Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm. • Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m²

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m ²
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	62
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL TIPO 2
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	NO APLICA
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2</p> <p>2. Material Secundario: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	62
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL TIPO 2
	<p>3. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Medidas: Alto: 33 cm x ancho 23 cm x alto 14 cm. Bolsillos parte externa: • 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal. • 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas • Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda) • Espalda Sistema en malla ergonómico • Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor. • Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón. • Todas las cremalleras deben ser plásticas • Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm. • Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS


No.	62
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL TIPO 2
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	63
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL MANOS LBRES TIPO 3
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	NO APLICA
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. Tela Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	63
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL MANOS LBRES TIPO 3
	<p>2. Material Secundario: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC</p> <p>3. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Medidas: Alto 40Cm x Ancho 30 Cm x Profundo 14 Cm. Bolsillos parte externa: • 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal. • 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas • Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda) • Espalda Sistema en malla ergonómico • Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor. • Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón. • Todas las cremalleras deben ser plásticas • Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm. • Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	63
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MORRAL MANOS LBRES TIPO 3
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	64
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MALETA DE VIAJE
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	<i>Diseños, logos y colores:</i> debe ser por estampación digital, sublimación, DTF, transfer, bordado o vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	1. Material: Lona o poliéster

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	64
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	MALETA DE VIAJE
	2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Maleta de viaje con medidas de Alto: 71 cm, Ancho: 49 cm, Profundo: 30 cm, Tipo de Cierre: Cremallera, su interior debe contar con compartimentos que permiten organizar, además de correas ajustables para compactar el equipaje, asa telescópica, ruedas 360°, Capacidad aproximada 50,05 litros, Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre cremalleras, material y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	65
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CANGURO GRANDE
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	NO APLICA
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <ol style="list-style-type: none"> Tela Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m² Material Secundario: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	65
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CANGURO GRANDE
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Medidas: 29 cm de largo x 18 cm de alto x 9 cm de ancho • Un Compartimiento principal con un sistema de tapa o cerramiento con sus respectivas hebillas de cierre. El compartimiento principal cuenta con un sistema expandible en forma de tula con sistemas de cierre laterales • Un bolsillo exterior con cremallera y un bolsillo pequeño sobre el bolsillo exterior con cremallera • Dos bolsillos laterales en malla expandible • Correas con su respectivo sistema de cierre gradual para usar a la cintura • Cremalleras plásticas
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m²

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m ²
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	66
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CANGURO PEQUEÑO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. Tela</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m2</p> <p>2. Material Secundario: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC</p> <p>3. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	66
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	CANGURO PEQUEÑO
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> • Medidas: 24 cm de largo x 13 cm de alto x 13 cm ancho • Bolsillos parte externa: 1 bolsillo externo • Parte interna: 1 compartimiento • Correa: Correa o cinturón de amarre ajustable a la cintura • Cremalleras: Todas las cremalleras deben ser plásticas o de nylon
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 240 ± 13 g/m²

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	67
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	TOALLA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, bordado y/o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>1. Tela:</p> <p>Composicion: Poliéster 92% Poliéster, 8% Nylon. Estructura Ancho (cm) 145 +/- 3%, Peso (gr) 297 +/- 5%</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	67
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	TOALLA
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Toalla medidas 70 cm x 140 cm aproximadamente, con elástico para ser guardada, cuenta con Tecnología de absorción y fácil secado, apta para estampación digital por sublimación, repelente a la arena y de secado rápido.
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de un (1) mes (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

Tela _ Ficha Tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Tejido con tecnología repelente a la arena y secado rápido • Composicion: Poliéster 92% Poliéster, 8% Nylon. Estructura Ancho (cm) 145 +/- 3%, Peso (gr) 297 +/- 5% 		
CARACTERISTICAS	Ancho	145 +/- 3%
	Peso	297 +/- 5%

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	68
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES FÚTBOL - FUTSAL- FUTBOL DE SALON – ULTIMATE (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) ADULTO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	<p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo <p>Nota: El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opcion 1</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p> <p>Opcion 2</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2</p> <p>Pantaloneta - Malla (opcional): de acuerdo al diseño</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

		<p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)		<p>Camiseta: Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Hasta la altura de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna</p>
Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Camiseta y pantaloneta

Ficha tecnica de la tela

- Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm

Opcion 2

Camiseta y pantaloneta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Pantaloneta

Malla – Opcional al diseño definitivo

23. Tecnología: Color, secado rápido			
24. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m ²			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m ²
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

23. **Tecnología:** Color, secado rápido

24. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 \pm 8 g/m²

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
POLIÉSTER (TEJIDO PUNTO)	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 \pm 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 \pm 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodón	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.


FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

23. Tecnología: Color, secado rápido			
24. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	69
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINIFUTSAL
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	2,4,6,8,10,12,14,16
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo <p>Nota: El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

<p>Materiales (Tela, hilos, otros)</p>	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opcion 1</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p> <p>Opcion 2</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2</p> <p>Pantaloneta - Malla (opcional): de acuerdo al diseño</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
<p>Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)</p>	<p>Camiseta: Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Hasta la altura de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: Talla niños, niñas, con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Camiseta y pantaloneta

Ficha tecnica de la tela

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm

Opcion 2

Camiseta y pantaloneta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Pantaloneta

Malla – Opcional al diseño definitivo

25. **Tecnología:** Color, secado rápido

26. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m ²
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

25. **Tecnología:** Color, secado rápido

26. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algods n	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	70
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Administrativa y Financiera SAF y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Buso(zo)</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantalón</p> <ul style="list-style-type: none"> Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Buso (zo) y Pantalón</p> <p>Opcion 1</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

		<p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p> <p>Buso (zo) y Pantalón</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2</p> <p>Medias Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)		<p>BUSO(ZO): Manga larga, cuello redondo, con refuerzos de espuma y tejido en hombros y codos.</p> <p>Pantalón: Ajustado, con resorte en la cintura y cordón graduable. Con refuerzos de espuma y tejido en los lados y rodillas.</p> <p>Medias: Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna</p>
Empaque rotulado	y	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía		<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>
Aprobación de prenda	de	<p>Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista
----------------------------	-----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opcion 1

Buso (zo) y Pantalón

Ficha tecnica de la tela

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm

Opcion 2

Buso (zo) y Pantalón

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	71
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre
Tallas	2,4,6,8,10,12,14,16
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Administrativa y Financiera SAF y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Buso(zo)</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantalón</p> <ul style="list-style-type: none"> Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Buso (zo) y Pantalón</p> <p>Opcion 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p> <p>Buso (zo) y Pantalón</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2</p> <p>Medias</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>BUSO(ZO): Manga larga, cuello redondo, con refuerzos de espuma y tejido en hombros y codos.</p> <p>Pantalón: Ajustado, con resorte en la cintura y cordón graduable. Con refuerzo de espuma y tejido en los lados y rodillas.</p> <p>Medias: Talla niños, niñas, con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna</p>
Empaque rotulado y	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Buso (zo) y Pantalón

Ficha tecnica de la tela

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSP.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm

Opcion 2

Buso (zo) y Pantalón

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.):	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.):	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	72
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BALONCESTO - VOLEIBOL
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo <p>Nota: El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opcion 1</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p> <p>Opcion 2</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2</p> <p>Pantaloneta - Malla (opcional): de acuerdo al diseño</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	<p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Sin margas tipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Tipo bermuda, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: con largo: 3/4</p>
Empaque rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>
Aprobación de prenda	<p>Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.</p>
Pruebas laboratorio	<p>Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista</p>

Opcion 1

Camiseta y pantaloneta

Ficha tecnica de la tela

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm

Opcion 2

Camiseta y pantaloneta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Pantaloneta

Malla – Opcional al diseño definitivo

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

27. Tecnología: Color, secado rápido			
28. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

27. **Tecnología:** Color, secado rápido


28. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodón	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	73
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINI BALONCESTO - MINIVOLEIBOL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	<p style="text-align: center;">Horma hombre – Horma mujer</p>
Tallas	<p style="text-align: center;">2,4,6,8,10,12,14,16</p>
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantalóneta</p> <ul style="list-style-type: none"> Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo <p>Nota: El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opcion 1</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p> <p>Opcion 2</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2</p> <p>Pantaloneta - Malla (opcional): de acuerdo al diseño</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Sin margas tipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Tipo bermuda, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: Talla niños, niñas, con largo: 3/4</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Camiseta y pantaloneta

Ficha tecnica de la tela

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm
--	--------	------------	----------------------

Opcion 2

Camiseta y pantaloneta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Pantaloneta

Malla – Opcional al diseño definitivo

29. Tecnología: Color, secado rápido			
30. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

29. **Tecnología:** Color, secado rápido

30. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algods n	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	74
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA) PARA BALON MANO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo <p>Nota: El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Opcion 1</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p> <p>Opcion 2</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2</p> <p>Pantaloneta - Malla (opcional): de acuerdo al diseño</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: sin mangas, cuello redondo o cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Con diez (10) cm por arriba de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: con largo: 3/4</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Camiseta y pantaloneta

Ficha tecnica de la tela

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm
--	--------	------------	----------------------

Opcion 2

Camiseta y pantaloneta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Pantaloneta

Malla – Opcional al diseño definitivo

31. Tecnología: Color, secado rápido			
32. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

31. **Tecnología:** Color, secado rápido

32. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algods n	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	75
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES TIPO 1 (ENTERIZO) ATLETISMO HOMBRE
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Enterizo</p> <ul style="list-style-type: none"> • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Enterizo</p> <p>Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Enterizo: Manga corta y pierna corta. Costuras Flatlock que evita cualquier roce optimizando el confort durante la práctica deportiva, acabados cortados con láser. Cremallera en la zona de la espalda o zona delantera de acuerdo al diseño definitivo, que facilite al deportista su puesta y su quitada. Bolsillos (opcionales) con termosellado en lugar de costura de acuerdo al diseño definitivo. Refuerzo o badana (opcional) en la zona pélvica de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Medias: Con largo: 3/4 o de acuerdo al diseño definitivo</p>
Empaque rotulado y	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

Enterizo

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, color, Proteccion solar y Anticloro. • Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	280 ± 10 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	FACTOR DE PROTECCION UPF:	AATCC 183	50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	480.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	35min
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4 e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.0e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	70.00 %
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	100.00 %
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	24 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	76
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES TIPO 1 (ENTERIZO) ATLETISMO MUJER
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	<p>El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Enterizo</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Enterizo</p> <p>Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m²</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Enterizo: Manga corta y pierna corta. Costuras Flatlock que evita cualquier roce optimizando el confort durante la práctica deportiva, acabados cortados con láser. Cremallera en la zona de la espalda o zona delantera de acuerdo al diseño definitivo, que facilite al deportista su puesta y su quitada. Bolsillos (opcionales) con termosellado en lugar de costura de acuerdo al diseño definitivo. Refuerzo o badana (opcional) en la zona pélvica de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Medias: Con largo: 3/4 o de acuerdo al diseño definitivo</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica


Enterizo

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, color, Proteccion solar y Anticloro. • Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	280 ± 10 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	FACTOR DE PROTECCION UPF:	AATCC 183	50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	480.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	35min
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.0e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	70.00 %
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	100.00 %
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	24 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	77
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO HOMBRE
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para hombre
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	77
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO HOMBRE
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantalonet a/ pantalón</p> <ul style="list-style-type: none"> Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Camiseta</p> <p>Opcion 1</p> <p>Composición: 10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 5 g/m2</p> <p>Camiseta</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2</p> <p>Pantalón</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	77
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO HOMBRE
	<p>Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m²</p> <p>Pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m²</p> <p>Malla pantaloneta – Opcional de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²</p> <p>Manguillas y perneras</p> <p>Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m²</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Ceñida al cuerpo de manga sisa, con cuello redondo, en material ajustable al cuerpo, terminaciones puntada de seguridad.</p> <p>Pantalón: Corte con ajuste al cuerpo de la persona, con buen transporte de humedad y permita la transpiración, permanencia del color en el lavado y color, con protección solar, que permite la elongación, de largo hasta los tobillos ajustable específico según el género, con pretina ancha de 5 cm ajustable en caucho.</p> <p>Pantaloneta: Corta, Pretina: Con resorte y cordón ajustable interno, con aperturas laterales, Forro: Malla (opcional al diseño definitivo). Con elástico en la cintura y cordón, ajustables Textil de Alto Desempeño con una alta durabilidad frente al roce con superficies y que absorbe, seca y expulsa</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	77
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO HOMBRE
	<p>rápidamente la humedad del cuerpo, garantizando prendas más ligeras y frescas durante la actividad física. Así mismo su estampación en 100% transfer lo que garantiza durabilidad en color.</p> <p>Manguillas: Par (brazo izquierdo y derecho)</p> <p>Pernera corta: Par (Pierna izquierda y derecho)</p>
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Camiseta

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Secado Rapido, Elasticidad y Protección solar.
- Composición: 10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 5 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 / OPC. C	109 ± 5g/m2
	RESIST. ESTALLIDO - LONG:	ASTM D6797	250.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	10.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00 e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00 e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8 / AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	60.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8 / AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16 / OPC. 3	4.00 e.g.

Camiseta

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Pantalon

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, color, Proteccion solar y Anticloro. • Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m² 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	280 ± 10 g/m ²
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	FACTOR DE PROTECCION UPF:	AATCC 183	50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	480.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	35min
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4 e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.0e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	70.00 %
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	100.00 %
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	24 ± 2 hilo/cm

Pantaloneta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80.00%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	95%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4.00e
EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95%
IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	1g
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	60%
RESIST. SALPICADURAS	ASTM F1862	16Kpa
SOL COLOR LUZ (50 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

Manguillas y perneras

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Antibacterial • Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
13.00 % LYCRA 87.00 % FILAMENTO DE POLIESTER Tejido Punto	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	141 ± 7 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 40.00 UPF
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
--	--------------------------------	-------------	------------

Malla pantaloneta – opcional al diseño definitivo

Tela – Ficha tecnica

33. Tecnología: Color, secado rápido			
34. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS


33. **Tecnología:** Color, secado rápido

34. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algods n	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	78
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO DAMA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para dama
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Nota: logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Camiseta</p> <p>Opcion 1</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	78
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO DAMA
	<p>Composición: 10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 5 g/m2</p> <p>Camiseta</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2</p> <p>Pantalón</p> <p>Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2</p> <p>Pantaloneta (biker)</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m2</p> <p>Manguillas y perneras</p> <p>Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Ceñida al cuerpo de manga sisa, con cuello redondo, en material ajustable al cuerpo, terminaciones puntada de seguridad.</p> <p>Pantalón: Corte con ajuste al cuerpo de la persona, con buen transporte de humedad y permita la transpiración, permanencia del color en el lavado y color, con protección solar, que permite la elongación, de largo hasta los tobillos</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	78
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO DAMA
	<p>ajustable específico según el género, con pretina ancha de 5 cm ajustable en caucho.</p> <p>Pantaloneta (Biker): Pantaloneta arriba de la rodilla que se ajuste al cuerpo de la persona, con pretina ancha de 5 cm ajustable en caucho, con buen transporte de humedad y permita la transpiración, permanencia del color antes el lavado y color, con protección solar, que permite la elongación, ajustable a largo específico según el género, con logos en estampación vinilo textil, largo acorde al género</p> <p>Manguillas: Par (brazo izquierdo y derecho)</p> <p>Pernera corta: Par (Pierna izquierda y derecho)</p>
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Camiseta

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Secado Rapido, Elasticidad y Protección solar.

- Composición: 10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 5 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 / OPC. C	109 ± 5g/m2
	RESIST. ESTALLIDO - LONG:	ASTM D6797	250.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	10.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00 e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00 e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8 / AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	60.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8 / AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16 / OPC. 3	4.00 e.g.

Camiseta

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor.

- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.):	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.):	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Pantalon

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, color, Proteccion solar y Anticloro.
- Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	280 ± 10 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	FACTOR DE PROTECCION UPF:	AATCC 183	50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	480.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.):	ASTM D2261	20.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	35min
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4 e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.0e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	70.00 %
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	100.00 %
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	24 ± 2 hilo/cm

Pantalóneta (Biker)

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	95%
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4.00e
EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95%
IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	1g
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	60%
RESIST. SALPICADURAS	ASTM F1862	16Kpa
SOL COLOR LUZ (50 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

Manguillas y perneras

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Antibacterial • Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
13.00 % LYCRA 87.00 % FILAMENTO DE POLIESTER Tejido Punto	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	141 ± 7 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 40.00 UPF
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	79
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) RUGBY
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo <p>Nota: El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 223 ± 13 g/m2</p> <p>Medias: Opción 1 Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 -180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Manga corta, cuello en V, fabricada especialmente para rugby, resistente a las diferentes situaciones reales de juego. Con triple costura y puntada de seguridad de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Diez (10) cm por encima de la rodilla, con licra en la entrepierna y triple costura con puntada de seguridad, fabricada especialmente para rugby, que permite</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

		mejor movilidad y comodidad para los jugadores, resistente a las diferentes situaciones reales de juego, de acuerdo al diseño definitivo. Medias: Con largo: 3/4
Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado Rapido, Manchas de sudor, color y Protección solar. • Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 223 ± 13 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	223 ± 13g/m2
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 97.00%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 96.00%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 97.00%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 40.00 UPF
	TIEMPO SECADO MIN 80% (50 LAVADOS):	AATCC 199	Max 90.00 min
	TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	Max 90.00 min
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N


FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	14.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	23.00N
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.40e
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	14 ± 2hilo/cm
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	81%
ELONGACION(STRETCH) LONG	ASTM D6614	92%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	Min 81.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	Min 92.00 %
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
LLAMA CFR 1610 CLASE I	CFR 1610	Cumple
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	80
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE MESA - BADMINTON

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	<p style="text-align: center;">Horma Hombre – Horma mujer – Horma unisex</p>
Tallas	<p style="text-align: center;">XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL</p>
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Opcion 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

		<p>Opcion 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m²</p> <p>Malla pantaloneta (opcional): de acuerdo al diseño</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)		<p>Camiseta: Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Diez (10) cm por encima de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: Con largo: 3/4</p>
Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista
----------------------------	-----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opcion 1

Camiseta y pantaloneta

Ficha tecnica de la tela

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm

Opcion 2

Camiseta y pantaloneta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Malla pantaloneta – opcional al diseño definitivo

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

35. **Tecnología:** Color, secado rápido

36. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m ²
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

35. **Tecnología:** Color, secado rápido


36. **Composición:** Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsñ	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	81
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO HOMBRE

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Opcion 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	<p>Camiseta y pantaloneta</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2</p> <p>Pantaloneta malla (opcional): de acuerdo al diseño</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Diez (10) cm por encima de las rodillas, Dos bolsillos laterales, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: Con largo: 3/4</p>
Empaque rotulado y	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Camiseta y pantaloneta

Ficha tecnica de la tela

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm

Opcion 2

Camiseta y pantaloneta

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor.
- Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Malla pantaloneta – opcional al diseño definitivo

Tela – Ficha tecnica

37. Tecnología: Color, secado rápido			
38. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

37. Tecnología: Color, secado rápido


38. Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2

MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsn	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	82
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO DAMA

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	<p style="text-align: center;">Horma mujer</p>
Tallas	<p style="text-align: center;">XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL</p>
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Camiseta y falda Opcion 1</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

		<p>Camiseta y falda Opcion 2</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2</p> <p>Short licrado interno</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 10 g/m2</p> <p>Medias:</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)		<p>Camiseta: Sin mangas tipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Falda: Falda con short licrado interno y bolsillo, de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: Con largo: 3/4</p>
Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista
----------------------------	-----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opcion 1

Camiseta y falda

Ficha tecnica de la tela

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 156 ± 5 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	156 ± 5 g/m2
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 30.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 38.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 4.00e
	SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g
	SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	AATCC TM8-2016E	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.TRANSF.ACIDA-CAMB.COLOR (*A)	AATCC 15-2021	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	MALLAS	ASTM D8007	Min 16.00 hilo/cm

Opcion 2

Camiseta y falda

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m ²
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
	SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
	RESIST.RASGADO (TRANSV.):	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.):	ASTM D2261	15.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Short lycrado

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor.
- Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 10 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 10g/m2
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL)	AATCC 79	5s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	50min
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.08 mm/s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.08 mm/s
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	31 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (3 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (3 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	8.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	120.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	64.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	85.00%
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
--	--------------------------	------------	-------

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	83
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BOXEO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	<p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo <p>Pantaloneta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Camiseta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m²</p> <p>Pantaloneta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m²</p> <p>Medias</p> <p>Opción 1</p> <p>Composición: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Sin mangas tipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo</p> <p>Pantaloneta: Larga, pretina ancha recortada y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.</p> <p>Medias: Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Camiseta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm ² /s
SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.):	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.):	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Pantaloneta

Tela- Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Repelencia, Protección solar, Manchas de sudor, Anticloro y Antirasgado. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 104 ± 6 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	80.00%
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	95%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF


FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	11.00N
RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	15.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2.5%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4.00e
EFICIENCIA DE FILTRACION BACTERIA	ASTM F2101	95%
IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	AATCC 42	1g
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	AATCC 22	60%
RESIST. SALPICADURAS	ASTM F1862	16Kpa
SOL COLOR LUZ (50 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	84
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	TRUSA PATINAJE

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	<p style="text-align: center;">Horma Hombre – Horma mujer</p>
Tallas	<p style="text-align: center;">XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL</p>
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Trusa</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Trusa enteriza</p> <p>Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 - 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Trusa enteriza, manga corta. ccremallera delantera invisible. Ruedos mangas y piernas en doblez.
Empaque rotulado y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, color, Proteccion solar y Anticloro. • Composición: 19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 280 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
19 % LYCRA 81 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	280 ± 10 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	FACTOR DE PROTECCION UPF:	AATCC 183	50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	480.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.):	ASTM D2261	20.00N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	35min

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4 e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.0e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	70.00 %
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	100.00 %
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	2.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	24 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	85
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	TRUSA LAVANTAMIENTO DE PESAS
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Clasificación de las prendas	Horma Hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Trusa</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Trusa enteriza</p> <p>Opción 1:</p> <p>Composición: 25 % LYCRA 75 % FILAMENTO DE POLIESTER - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 386 ± 19 g/m2</p> <p>Opción 2:</p> <p>Composición: 26 % LYCRA 74 % FILAMENTO DE POLIESTER RECICLADO - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 270 ± 10 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<ul style="list-style-type: none"> Trusa enteriza, tipo esqueleto. Ruedos mangas y piernas en doblez. Con costuras reforzadas para mayor resistencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela - Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Compresión, Elasticidad, protección solar y Certificado OEKOTEX. • Composición: 25 % LYCRA 75 % FILAMENTO DE POLIESTER - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 386 ± 19 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
25.00 % LYCRA 75.00 FILAMENTO DE POLIESTER TEJIDO DE PUNTO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	386 ± 19 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO - LONG (*A)PROMEDIO	ASTM D6797-15	Min 500.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRAMA -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAVADO URDIM -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

Opcion 2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

● Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, Antimanchas de sudor y Certificado poliester Reciclado

● Composición: 26 % LYCRA 74 % FILAMENTO DE POLIESTER RECICLADO - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 270 ± 10 g/m²


Composicion	Variable	Norma	Requisito
26.00 % LYCRA 74.00 % POLIESTER RECICLADO TEJIDO DE PUNTO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	270 ± 10 g/m ²
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 17.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 17.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

Tela - Ficha tecnica

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	86
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	TRAJE PARA NATACION HOMBRE

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	<p style="text-align: center;">Horma Hombre</p>
Tallas	<p style="text-align: center;">XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL</p>
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Lycra</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <ol style="list-style-type: none"> Tela: <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2</p> <ol style="list-style-type: none"> Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)		Traje de baño hombre con elástico y cordón interno para un mayor ajuste a la cintura, prenda ajustada al cuerpo, con costuras planas y suaves al contacto con la piel
Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía		Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas laboratorio	de	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1 hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	87
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	TRAJE PARA NATACION MUJER

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	<p style="text-align: center;">Horma Mujer</p>
Tallas	<p style="text-align: center;">XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL</p>
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Lycra</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela:</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Traje de baño dama tipo esqueleto (de hombro a la altura de la rodilla), prenda ajustada al cuerpo, con costuras planas y suaves al contacto con la piel
Empaque rotulado y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica


<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1 hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	88
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME COMPETENCIA GIMNASIA ARTISTICA TIPO BUTARGA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia.</p> <p>Camiseta</p> <ul style="list-style-type: none"> De acuerdo al diseño definitivo <p>Pantalon</p> <p>De acuerdo al diseño definitivo</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	88
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME COMPETENCIA GIMNASIA ARTISTICA TIPO BUTARGA
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. Tela</p> <p>Camiseta</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 10 g/m²</p> <p>Pantalón</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Tipo esqueleto, cuello redondo o en “V” de acuerdo al diseño definitivo, ajustada al cuerpo. Costuras reforzadas para mayor resistencia</p> <p>Pantalón: Bota larga en doblez y con ajuste al pie. Cintura elastica y cordón ajustable interno (Opcional) de acuerdo al diseño definitivo. Costuras reforzadas para mayor resistencia</p>
Empaque y rotulado	<p>El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.</p>
Aprobación de prenda	<p>Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	88
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME COMPETENCIA GIMNASIA ARTISTICA TIPO BUTARGA
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Camiseta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 220 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 10g/m2
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL)	AATCC 79	5s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	50min
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.08 mm/s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.08 mm/s
	RESIST.RASGADO (TRANSV.):	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.):	ASTM D2261	15.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	31 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (3 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (3 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	8.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	120.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	64.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	85.00%
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e

Pantalon

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	89
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO HOMBRE
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para hombre
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.</p> <p>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Opcion 1</p> <p>Camiseta</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	89
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO HOMBRE
	<p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m²</p> <p>Opcion 2</p> <p>Camiseta</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m²</p> <p>Pantalón</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Pantalón: corte clásico, bota recta que es cómodo y amplio, cintura elástica con cordón ajustable interno.</p> <p>Camiseta: Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en “V” cerrado, pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm \pm 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora.</p>
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	89
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO HOMBRE
	técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Camiseta

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV	ASTM D6614	68%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	94%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (ORIGINAL) - REVES	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197	Max 750.00 s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

SECADO MINIMO 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
RESIST. ESTALLIDO - LONG.	ASTM D6797	455.00N
SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00e.g.
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	3.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	3.00e
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Opcion 1

Camiseta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

Pantalón

Tela – ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	90
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO MUJER
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Buso y falda</p> <p>Opcion 1</p> <p>Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	90
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO MUJER
	<p>Buso y falda</p> <p>Opcion 2</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2</p> <p>Pantaloneta (Biker)</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Buso licrado: Buso(zó) ceñido al cuerpo de manga larga, con cuello redondo, puños y cintura en la misma tela, como opción al diseño definitivo, Con tiras y/o sesgo reflectivas en las costuras, de acuerdo con el diseño definitivo, terminaciones puntada de seguridad. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.</p> <p>Falda: Corte recto, cintura con elástico</p> <p>Pantaloneta (Biker): Pantaloneta corta que se ajuste al cuerpo de la persona, con pretina ancha de 5 cm ajustable en caucho, con buen transporte de humedad y permita la transpiración, permanencia del color ante el lavado y color, con protección solar, que permite la elongación, ajustable a largo específico según el género, con logos en estampación vinilo textil, largo acorde al género</p>
Empaque y rotulado	<p>El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrottransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>
Garantía	<p>Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	90
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO MUJER
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1 Buso y falda Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Antibacterial • Composición: 13 % LYCRA 87 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
13.00 % LYCRA 87.00 % FILAMENTO DE POLIESTER Tejido Punto	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	141 ± 7 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 40.00 UPF
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 9.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

Opcion 2 Buso y falda

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro
- Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2

BAHIA			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
--	---------------------------	------------	-------

Pantalóneta (Biker)


Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	91
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO HIPHOP
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	91
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO HIPHOP
	avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano</p> <p>1. TELA</p> <p>Buso</p> <p>Composición: 8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 245 ± 25 g/m2</p> <p>Crop Top</p> <p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2</p> <p>Bermuda:</p> <p>Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Buso: Buso tipo hoodie cropped, capota cruzada, mangas corriente puño tono a tono, ruedo con corte limpio</p> <p>Crop top: Top licrado</p> <p>Bermuda: Con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo</p>
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	91
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	KIT UNIFORME PORRISMO HIPHOP
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Buso

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, Secado Rapido, Elasticidad, Manchas de sudor y Antibacterial. • Composición: 8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 245 ± 25 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	245 ± 25g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL)	AATCC 79	5.00s
	ABSORCION (30 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	60min
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 10.00 mm2/s
RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
FOR.VELLOCIDAD CEPILLADO	ASTM D3511	3.00e
RESIST.DESPRED.ACABADO-SECO	104-055I	4
RESIST.DESPREN ACABADO HUMEDO	104-055I	4
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	117 ± 30
ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	39.5 ± 13.5
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	91.00%
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

Crop Top

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro • Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

Bermuda

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

● Tecnología: Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y Antirasgado.

● Composición: 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área):
Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
---------------	--------------------------

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	92
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME SOFTBOL FEMENINO
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Camiseta y pantalon</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	92
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME SOFTBOL FEMENINO
	De acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Camiseta:</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m²</p> <p>Pantalón</p> <p>Composición: 100 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 210 ± 10 g/m²</p> <p>Reata</p> <p>Reata elástica con hebilla metálica</p> <p>Medias</p> <p>Opción 1</p> <p>Composicion: En fibra de nylon</p> <p>Opción 2</p> <p>Composición: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3%Lycra</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>CAMISETA: Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de $15 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en corte pico o “V”, pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de $15 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	92
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME SOFTBOL FEMENINO
	<p>PANTALON: Pantalón 3/4, 2 bolsillos traseros invisibles, pretina con elástico interno siliconado, pasadores, bragueta con cremallera de nylon y pretina con broches metálicos</p> <p>Reata: Reata elástica con hebilla metálica</p> <p>Medias: Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna</p>
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Camiseta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Pantalón

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela – Ficha tecnica

- Tecnología: Elasticidad, Color, protección solar, y Antifluído
- Composición: 100 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 210 ± 10 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER TEJIDO PLANO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	210 ± 10 g/m2
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 95.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	REPELENCIA AGUA(*A)M1	AATCC 22-2017	Min 90.00 e
	RESIST. RASGADO - TRAMA(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 18.00 N
	RESIST. RASGADO - URDIMBRE(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 37.00 N
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	Min 3.00 e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	26.5 ± 6.5 %
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	93
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME SOFTBOL HOMBRE
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para hombre
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p><i>Diseños, logos y colores:</i> El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Camiseta y pantalon</p> <p>De acuerdo al diseño definitivo</p>
Materiales	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	93
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME SOFTBOL HOMBRE
(Tela, hilos, otros)	<p>1. TELA</p> <p>Camiseta</p> <p>Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2</p> <p>Pantolon</p> <p>Composición: 100 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 210 ± 10 g/m2</p> <p>Reata</p> <p>Reata elástica con hebilla metálica</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Camiseta: Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en corte pico o “V”, pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora</p> <p>PANTALON: Pantalón corte clásico bota recta, 2 bolsillos traseros invisibles, pretina con elástico interno siliconado, pasadores, bragueta con cremallera de nylon y pretina con broches metálicos</p> <p>Reata: Reata elástica con hebilla metálica</p>
	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	93
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME SOFTBOL HOMBRE
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDR D a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDR D; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Camiseta

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Color, protección solar, anti manchas de sudor, y Antibacterial. • Composición: 100.00 % filamento de poliéster- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 12 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	91%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
TIEMPO DE SECADO 100%	AATCC 199	80
ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00s
ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Pantalón


Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Elasticidad, Color, protección solar, y Antifluído • Composición: 100 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 210 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER TEJIDO PLANO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	210 ± 10 g/m2
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 95.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	REPELENCIA AGUA(*A)M1	AATCC 22-2017	Min 90.00 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

RESIST. RASGADO - TRAMA(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 18.00 N
RESIST. RASGADO - URDIMBRE(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 37.00 N
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	Min 3.00 e.g.
ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	26.5 ± 6.5 %
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	94
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME LUCHA TIPO TRUSA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Forma para hombre, Forma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	94
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME LUCHA TIPO TRUSA
	<p>termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Trusa</p> <p>De acuerdo al diseño definitivo</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>Material:</p> <p>1. TELA</p> <p>Opcion 1</p> <p>Enterizo</p> <p>Composición: 26 % LYCRA 74 % FILAMENTO DE POLIESTER RECICLADO - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 270 ± 10 g/m2</p> <p>Opcion 2</p> <p>Enterizo</p> <p>Composición: 25 % LYCRA 75 % FILAMENTO DE POLIESTER - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 386 ± 19 g/m2</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Trusa enteriza, tipo esqueleto con Ruedos de mangas en doblez, pierna con banda siliconada, costuras reforzadas para mayor resistencia</p>
Empaque y rotulado	<p>El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	94
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	UNIFORME LUCHA TIPO TRUSA
	En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opcion 1

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, Antimanchas de sudor y Certificado poliester Reciclado • Composición: 26 % LYCRA 74 % FILAMENTO DE POLIESTER RECICLADO - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 270 ± 10 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
26.00 % LYCRA 74.00 % POLIESTER RECICLADO TEJIDO DE PUNTO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	270 ± 10 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. RASGADO - TRANSV.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 17.00 N
	RESIST. RASGADO - LONG.(*A)	ASTM D2261-13(2017)E1	Min 17.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

Opcion 2

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Secado rapido, Compresión, Elasticidad, protección solar y Certificado OEKOTEX. • Composición: 25 % LYCRA 75 % FILAMENTO DE POLIESTER - tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 386 ± 19 g/m2 			
Composicion	Variable	Norma	Requisito
25.00 % LYCRA 75.00 FILAMENTO DE POLIESTER TEJIDO DE PUNTO	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	ASTM D3776-20 OPC.C	386 ± 19 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ESTALLIDO - LONG (*A) PROMEDIO	ASTM D6797-15	Min 500.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAVADO TRAMA -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAVADO URDIM -5 LAV	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	AATCC 16.3-2020 OPC.3	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE	ISO 12945-2	Min 4.00 e

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	95
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA GIMNASIA ARTÍSTICA
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p> <p>Logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia</p> <p>Pantaloneta</p> <p>De acuerdo al diseño definitivo</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Pantaloneta</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	95
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	PANTALONETA GIMNASIA ARTÍSTICA
	<p>Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m²</p> <p>Malla – Opcional al diseño definitivo</p> <p>Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m²</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Con diez (10) cm por arriba de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable interno, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela – Ficha tecnica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

- Tecnología: Secado rapido, Elasticidad, Color, protección solar, anti manchas de sudor y Anticloro
- Composición: 20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER- tejido de punto, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 212 ± 12 g/m2

Composicion	Variable	Norma	Requisito
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UVB (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	96%
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	98%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TIEMPO DE SECADO 80%	AATCC 199	45
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	FORMACION DE MOTAS POR CEPILLADO	ASTM D3511	4e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	90.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	90.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	80.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
--	---------------------------	------------	-------

Malla – Opcional al diseño definitivo

Tela – Ficha tecnica

<ul style="list-style-type: none"> Tecnología: Color, secado rápido Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2 			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

<ul style="list-style-type: none"> • Tecnología: Color, secado rápido • Composición: Compuesta por 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER- Tejido Plano, PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 120 ± 8 g/m2 			
MALLA			
	Variable	Norma	Requisito
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algods n	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col. Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	96
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	ESPINILLERAS

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Única – adulto
Diseños y logos	No aplica
Materiales (Tela, hilos, otros)	Material: Polipropileno, EVA y poliéster
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Espinilleras con tobillera profesional elaboradas en polipropileno, EVA y poliéster; con cubierta rígida es material ultra-liviano K-resin, con nervaduras reforzadas en forma dinámica. La base con espuma de EVA de doble densidad, es especial para un mejor ajuste a la espinilla.
Empaque rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre defectos de fabricación.

No.	97
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	ZAPATOS EN CUERO

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen		
Clasificación de las prendas		Unisex
Tallas		38,39,40,41 Y 42
Diseños y logos		<i>No aplica</i>
Materiales (Tela, hilos, otros)		Material: Cuero suela en sintético.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)		Zapato formal de amarrar, o mocasín, estructura de cuero, que llega hasta el tobillo. Punta redonda. Forro y plantilla de piel. Suela en material sintético.
Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía		Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre defectos de fabricación.
Aprobación de prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a solicitud del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	98
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	MEDIAS LARGAS
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Desde talla 8 hacia arriba a necesidad.
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.</p> <p>1. TELA</p> <p>Opción 1 Composicion: Microfibra de nylon</p> <p>Opción 2 Composicion: Algodón</p> <p>Opción 3</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	98
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	MEDIAS LARGAS
	<p>Composicion: Fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.</p> <p>2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 – 180 Micras, acabado mate, material PU con Adhesivo o de impresión.</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Medias largas hasta la rodilla, Doble malla para mejor transpiración de humedad y ventilación, Máxima compresión en la planta del pie para más soporte y evitar lesiones, Punta sin costuras para comodidad y confort
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotansfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	99
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	ZAPATILLAS PRESENTACION IMPORTADAS
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	34,35,36,37,38,39,40,41 Y 42
Diseños y logos	<i>No aplica</i>
Materiales (Tela, hilos, otros)	Material: <ul style="list-style-type: none"> • 100% sintético • Suela de Goma • Entresuelo de EVA de doble densidad.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Zapatillas de presentación importadas: Elaboradas en 100% sintético, Suela de Goma y Entresuelo de EVA de doble densidad y detalles alusivos a la marca

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque rotulado	y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía		Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	de	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a solicitud del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

No.	100
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUAYOS – SINTRAIED
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	38,39,40,41 Y 42
Diseños y logos	No aplica
Materiales (Tela, hilos, otros)	Material: Elaborado en textil y sintético

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS


	Suela en caucho y tacos
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Guayos para Fútbol profesional, exterior en material sintético, diseño fútbol de textura semi corrugada a dos tonos, detalles alusivos a la marca y finas costuras visibles. Tiene punta redonda, empeine acordonado, lengüeta delgada, collarín moldeado de bordes acolchados y talón con contrafuerte. Forrado en sintético con suela en caucho y tacos para mayor tracción en el terreno de juego.
Empaque rotulado y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a solicitud del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

No.	101
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUANTES PARA ARQUERO - SINTRAIED
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Talla 7 – mide aproximadamente: Largo total 23.5 cm /Ancho 10.5 cm.
Diseños y logos	No aplica
Materiales (Tela, hilos, otros)	Material: Elaborado en poliuretano, EVA, palma en material de látex Soft Grip
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Guantes para arquero palma en material de látex Soft Grip, máximo agarre y resistencia antifracturante; con correa de cierre alrededor de la mitad de la muñeca. Elaborado en poliuretano, diseño ergonómico con finas costuras, logotipo de la marca y patrón lineal. Cuenta con dorso de EVA que prima mayor absorción a los impactos, extensión en látex y cierre en velcro. Talla 7 mide aproximadamente: Largo total 23.5 cm /Ancho 10.5 cm.
Empaque rotulado y	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	102
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BRAZALETE
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Unica
Diseños y logos	<p>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</p>
Materiales (Tela, hilos, otros)	<p>Material: VINILO CALIBRE 20 (Grueso) cinta elástica</p>
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	<p>Elaborados en VINILO CALIBRE 20 (Grueso) correa o cinta elástica que permite graduarlo al brazo dando un ajuste perfecto y brindando comodidad en la realización del trabajo pesado, bodegas, plantas de producción, y trabajo en calle. Cuenta con una hebilla plástica la cual cumple la función de ajuste del brazo por medio de la correas o cinta elástica.</p>
Empaque y rotulado	<p>Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado, las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.</p>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	102
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	BRAZALETE
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

6.3 Laboratorio Textil

El IDRD realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Nota: Las pruebas de laboratorio se harán a la tela de la prenda y/o prendas seleccionadas frente a la ficha técnica (tecnologías) y normas del textil

Es responsabilidad del futuro contratista seleccionar el Laboratorio textil y el mismo debe cumplir con los siguientes requisitos:

1. Ser un laboratorio del sector textil
2. Contar con acreditación vigente por parte de la ONAC
3. Contar con la capacidad (técnica y tecnológica) para realizar pruebas físicas mecánicas para evaluar textiles, apartir una muestra física de la prenda y la ficha técnica de la tela y la norma frente a la cual se pretende medir.
4. Comprobar o medir textiles frente a normas internacionales (europeas, americanas y japonesas) y/o frente a normas nacionales de ICONTEC y/o homologadas
5. Expedir la certificación frente a la medición y pruebas

7. Obligaciones específicas del contratista

1. Establecer junto con el supervisor del contrato un cronograma de trabajo y entrega de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos dentro de los tres (3) días hábiles siguientes a la fecha de la firma del acta de inicio, donde se indique con claridad las fechas correspondientes que se desarrollaran en el marco de la ejecución del contrato, incluyendo las presentación de las muestras con las especificaciones técnicas indicadas en la Ficha Técnica, las cuales serán revisadas, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas para comprobar la calidad de los materiales
2. Elaborar y suministrar las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos en las condiciones requeridas, de acuerdo con las especificaciones de la Ficha Técnica y con los diseños, logos y colores entregados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD, a través del supervisor del contrato.
3. Presentar dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor, las muestras físicas de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos que determine el supervisor del contrato, con las especificaciones técnicas indicadas en la Ficha Técnica, las cuales serán revisadas, con el fin de verificar el cumplimiento de

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas para comprobar la calidad de los materiales.

Parágrafo: Mediante acta el supervisor del contrato aprobará las muestras de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos; las cuales serán la guía para la elaboración de la totalidad de los uniformes, prendas y elementos a adquirir por el IDRD.

4. Entregar de forma oportuna las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos objeto del presente contrato en el Almacén General del IDRD cumpliendo con la calidad y las especificaciones técnicas de la Ficha Técnica y de acuerdo con el cronograma.
5. Entregar en forma oportuna las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos con excelente calidad en la confección especialmente las costuras deben ser continuas sin empates ni remates visibles, ni hebras sueltas, todas las costuras deben estar derechas, parejas y con puntada de seguridad, las puntadas equilibradas las cuales deben coincidir en los costados, no pueden quedar flojas, rotas, torcidas, basteadas o tensionadas.
6. Garantizar porque las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos conserven la misma calidad y apariencia de la muestra inicial aprobada por parte del supervisor del contrato.
7. Realizar en los casos que aplique las prendas de vestir y/o uniformes sobre medida previa solicitud del supervisor del contrato.
8. Entregar con la factura respectiva, los manifiestos de importación de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos importados.
9. Designar una persona que sirva de enlace entre el Instituto y el contratista con el propósito de coordinar todo lo relacionado con la ejecución del objeto contratado.
10. Contar con la infraestructura, maquinas, materiales, equipos y demás elementos requeridos para llevar a cabo la elaboración y suministro las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos.
11. Contar con el personal necesario para cumplir con el cronograma de trabajo y entrega de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos requeridos por la Entidad. El personal debe contar con la idoneidad en fabricación, elaboración y control de calidad de prendas de vestir, uniformes y accesorios deportivos.
12. Vincular y mantener dentro del equipo que se disponga para la ejecución del presente contrato, el porcentaje de **CUARENTA Y NUEVE PUNTO NUEVE POR CIENTO (49,9%) de mujeres**, de acuerdo con el artículo 3° del Decreto 332 de 2020 Modificado por el art. 1. Decreto Distrital 634 de 2023 de la Alcaldía Mayor de Bogotá, garantizando que la vinculación se realizará con plena observancia de las normas laborales o contractuales aplicables, para lo cual se deberá remitir a la supervisión un informe mensual en físico donde conste el cumplimiento del porcentaje mínimo.
13. Realizar las entregas parciales de conformidad con las cantidades señaladas en el cronograma durante la ejecución del contrato. Se seleccionarán aleatoriamente hasta tres (3) prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos del lote de cada entrega (una vez sean recibidas en el Almacén General del IDRD), a las cuales se les realizará una prueba en un laboratorio seleccionado por el IDRD, costo que deberá ser asumido por el contratista. Lo anterior con el fin de verificar que las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos cumplan con las especificaciones técnicas establecidas. El resultado del laboratorio será entregado en un plazo aproximado de tres (3) días hábiles, el cual deberá indicar las características técnicas de las prendas enviadas que deberán estar de acuerdo con las establecidas en el anexo técnico, en caso contrario se hará la devolución del respectivo lote.
14. Entregar el certificado de origen de las telas que describa las especificaciones técnicas de las mismas.
15. Hacer entrega de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos empacados en bolsa plástica transparente biodegradable, de tal manera que permita observar su contenido, que los conserve limpios y en buen estado hasta su destino final. La organización de los paquetes (bolsas) deberá ser conforme a las instrucciones impartidas por el supervisor del contrato.
16. Realizar el cambio de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos que no reúnan las especificaciones técnicas y de calidad establecidas en la ficha técnica; que no cumplan las pruebas de laboratorio; que no cumplan con los logos, colores y diseños entregados por el IDRD a través del supervisor del contrato, dentro de los cinco (5) días calendario a la solicitud realizada por el supervisor del contrato, sin

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

que dichos cambios generen sobrecostos para la entidad. Los cambios que se susciten no podrán generar retrasos en el desarrollo de las actividades adelantadas por la entidad,

17. Entregar un informe mensual en medio magnético indicado en el mismo la cantidad, de las prendas de vestir, uniformes y accesorios deportivos entregados y los valores unitarios de conformidad con la oferta económica presentada.
18. Asumir los costos directos e indirectos (transporte, embalaje, otros) que se requieran para entregar las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos en el Almacén General del IDRD.
19. Acatar las instrucciones que durante el desarrollo del contrato se le impartan por parte de IDRD a través del supervisor del contrato.
20. Entregar paz y salvo y constancia de entrega de la documentación al supervisor del contrato, para efectos del último pago.
21. Las demás que sean necesarias para el cumplimiento del objeto contractual

8. Lugar de ejecución del contrato

El lugar de ejecución del contrato es en Bogotá D.C.,

9. Plazo de ejecución

El plazo de ejecución del presente contrato se estima hasta DIEZ (10) MESES O HASTA AGOTAR EL PRESUPUESTO, contados a partir de la firma del acta de inicio, que será suscrita previo cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución del contrato.

10. Forma de pago

El IDRD pagará al contratista el valor del contrato en pagos mensuales, de acuerdo con los precios unitarios ofertados y a la cantidad prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos entregados, previa presentación de la factura de venta, soportes de seguimiento del servicio (formatos SGC del IDRD) y recibo a satisfacción entregado por el Supervisor del contrato

Para efectos de los pagos de los que trata la presente cláusula, el contratista deberá aportar certificación suscrita por el representante legal o revisor fiscal, que acredite el cumplimiento del pago de aportes al sistema de seguridad social integral, parafiscales, ICBF, SENA y cajas de compensación familiar de los últimos seis (6) meses, de conformidad con el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 o aquella que lo modifique, adicione o complementa.

La forma de pago estipulada en este numeral estará sujeta a la Programación de Recursos del Programa Anual de Caja - PAC, los recursos disponibles en la Tesorería Distrital.

En caso que el Contratista, esté obligado a facturar electrónicamente, debe presentar la factura electrónica o documento equivalente, según lo establecido en el artículo 616-1 del Estatuto Tributario, validada previamente por la DIAN, como requisito necesario para el pago, conforme con las disposiciones señaladas en el Decreto 358 de 2020, en concordancia con la Resolución 0042 de 2020 y demás normas que los modifiquen, complementen o sustituyan.

La entidad pagará de acuerdo con lo dispuesto en la Ley 2024 de 2020.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

11. Presupuesto estimado

El presupuesto oficial del presente contrato es la suma **SEIS MIL SETENTA Y NUEVE MILLONES SETECIENTOS CINCO MIL QUINIENTOS SETENTA Y CUATRO PESOS M/CTE (\$6.079.705.574)** de dicho valor se entenderán incluidos todos los costos directos e indirectos, impuestos, gastos y descuentos a que haya lugar, de conformidad con las disposiciones legales vigentes.

Nota: El IDRD aclara que se han estimado unas cantidades con el fin de obtener la proyección presupuestal para el presente proceso contractual y el respectivo contrato a suscribir, sin embargo, la necesidad de cantidades estimadas por cada ítem, estarán sujetas a variaciones de acuerdo a la demanda de los bienes (prendas de vestir, uniformes y accesorios deportivos) y a las necesidades propias de la entidad.

12. Matriz de riesgo

Ver. Documento adjunto

13. Analisis de costos

Cuadro con las cantidades estimadas

ITEM	DESCRIPCION DEL BIEN	CANIDAD ESTIMADA
1	SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA	1845
2	SUDADERA SIN CAPOTA	560
3	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA	402
4	CHAQUETAS ROMPEVIENTOS CON REFLECTIVO	380
5	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1	93
6	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2	692
7	CAMISA (GUERRERA) GUARDIÁN DE PRESILLA	350
8	CHAQUETA GUÍA SIN PRESILLA	3
9	BUZO CON CREMALLERA	70
10	BUZO LYCRADO	1025
11	CAMIBUZO APH	10
12	CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE	800
13	CHAQUETA TIPO GABARDINA	75
14	CAMISA MANGA LARGA	146
15	SACO	70
16	LEGGINS	610

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

17	PANTALÓN APH	10
18	PANTALÓN BERMUDA	90
19	PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA	645
20	PANTALONETA CON REATA	350
21	PANTALONETA SIN REATA	4
22	MEDIAS	2107
23	MEDIA TOBILLERA	3711
24	GORRO PESQUERO TIPO SAFARI	1250
25	VISERA	320
26	PRESILLAS CICLOVÍA	350
27	GUANTES TRABAJO PESADO	20
28	GUANTES PARA MONTAR BICICLETA	525
29	MORRAL CON FORRO EN PVC	970
30	ALFORJA CON PARRILLA Y FORRO PVC	350
31	CASCO PARA BICICLETA	525
32	PAÑOLETA	525
33	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO	1224
34	CHAQUETA JEAN DE PRESENTACION	1406
35	JOGGER DE PRESENTACION	1341
36	BUZO HOODIE	1536
37	PANTALON SUDADERA ADULTO	5
38	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE	1000
39	PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	5
40	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO	1140
41	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE	5
42	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO	2910
43	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	999
44	CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO	3145
45	CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	1000

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

46	CAMISETA TIPO POLO ADULTO	1335
47	CAMISETA TIPO POLO NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE	1000
48	BERMUDA ADULTO	1140
49	BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	5
50	PANTALONETA ADULTO	5
51	PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	5
52	PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	5
53	GORRA ADULTO TIPO 1	3180
54	GORRA NIÑO, NIÑA	1004
55	GORRA ADULTO TIPO 2	55
56	CAMISETA DE CICLISMO	10
57	PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA	550
58	LYCRA DE CICLISMO CON BADANA	5
59	CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO	320
60	BUFF O CUELLO CICLISMO	175
61	MORRAL TIPO 1	391
62	MORRAL TIPO 2	10
63	MORRAL MANOS LBRES TIPO 3	1150
64	MALETA DE VIAJE	1245
65	CANGURO GRANDE	1508
66	CANGURO PEQUEÑO	1140
67	TOALLA	2033
68	UNIFORMES FÚTBOL - FUTSAL- FUTBOL DE SALON – ULTIMATE (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) ADULTO	661
69	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINIFUTSAL	20
70	UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO	103
71	UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	5
72	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BALONCESTO - VOLEIBOL	436
73	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINI BALONCESTO - MINIVOLEIBOL	20

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

74	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA) BALON MANO	64
75	UNIFORMES (CAMISETA TIPO ESQUELETO, PANTALONETA) ATLETISMO HOMBRE	195
76	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) ATLETISMO DAMA	79
77	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO HOMBRE	34
78	UNIFORME TIPO 2 ATLETISMO DAMA	34
79	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) RUGBY	60
80	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE MESA - BADMINTON	144
81	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO HOMDRES	22
82	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO DAMA	22
83	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BOXEO	105
84	TRUSA PATINAJE	24
85	TRUSA LAVANTAMIENTO DE PESAS	50
86	TRAJE PARA NATACION HOMBRE	60
87	TRAJE PARA NATACION MUJER	60
88	UNIFORME COMPETENCIA GIMNASIA ARTISTICA TIPO BUTARGA	24
89	KIT UNIFORME PORRISMO HOMBRE	20
90	KIT UNIFORME PORRISMO MUJER	40
91	KIT UNIFORME PORRISMO HIPHOP	5
92	UNIFORME SOFTBOL FEMENINO	32
93	UNIFORME SOFTBOL, BEISBOL HOMBRE	44
94	UNIFORME LUCHA TIPO TRUSA	66
95	PANTALONETA GIMNASIA ARTISTICA	12
96	ESPINILLERAS	20
97	ZAPATOS EN CUERO	5
98	MEDIAS LARGAS	10
99	ZAPATILLAS-TENIS DE PRESENTACION IMPORTADO	1246
100	GUAYOS - SINTRAIED	20

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS


101	GUANTES PARA ARQUERO - SINTRAIED	1
102	BRAZALETE	175


Nota: Las cantidades estimadas corresponden a la necesidad identificada durante la elaboración de la Ficha Técnica. Sin embargo, se podrán ajustar las cantidades requeridas en el marco del proceso de selección a llevar a cabo, teniendo en cuenta las estimaciones de precios de mercado, la priorización de la necesidad del IDRD y la optimización del recurso asignado al presente proceso durante la ejecución.




LAURA ANDREA SIN GUTIERREZ


Subdirectora Técnica de Recreación y Deporte


Elaboró : Myller Camacho García – Profesional Contratista – STRD 

Andres Felipe Lizarazo Briceño – Monitor Logístico Programa Ciclovía Bogotá 


Angelica Maria Leon Vargas – Profesional Programa Ciclovía Bogotá 


Revisó: William Armando Nieto Guerrero – Profesional Especializado 222- 09 
Isaac Certain Palma – Profesional Especializado 222-06 – Área de Recreación

Jerson Asis Osorio Hortua – profesional coordinador Ciclovía Bogotá 

Margarita Rosa Álvarez Llinás - Profesional Especializado 222-07 - SAF 
Edwin Alberto Pinzon Porras – Técnico Operativo 314 – 10 Subdirección de Parques

Mauricio Orklando Novoa Montenegro – Profesional Especializado 222-06 Ciclovía Bogotá 

Lady Johanna Combariza Pulido – Profesional Contratista Actividad Física 

Guillermo Rojas Sánchez – profesional Especializado 09 – Deporte para la vida 

Rosa Yaneth Caberera Miranda – Técnico 14-07 - Deporte Social Comunitario

Jairo Andres Mahecha Cortes – Profesional Contratista Rendimiento Deportivo 